

# 惠州切纸机 易一机械操作更安全 数控切纸机价格

产品名称	惠州切纸机 易一机械操作更安全 数控切纸机价格
公司名称	东莞市易一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇华泉路二巷7号101室
联系电话	18938253833 18938253833

## 产品详情

### 切纸机的发展

切纸机是传统产品，用于处理印刷后期的纸张切割要求。从机械切纸机到磁带控制切纸机，再到微机程控、彩色显示、全图像操作引导可视化处理、计算机辅助切割外部编程和编辑生产数据的切割系统，生产准备时间更短，切割精度更高，劳动强度更低，操作更安全，东莞市易一机械有限公司拥有多年切纸机生产研发经验，如果您需要切纸机，请随时与我们联系。

### 切纸机的发展前景

裁切作为印后加工工序的一个环节，对印品质量的影响非常大，因为一旦出现偏差就会使得印品变成废品，从而使前工序所做工作都失去意义，造成极大浪费。因此，重视和提高裁切工序技术水平是非常必要的，东莞市易一机械有限公司拥有多年切纸机生产研发经验，始终将客户的需求放在首位，从客户实际出发，不断地将产品进行升级，如果您需要切纸机，请随时与我们联系。

1、纸叠的压力压纸器必须沿纸张的裁切线压紧。随着压纸器压力的增大，纸张从压纸器下被拉出的可能性就小，裁切的准确性就高。压纸器压力大小的调节，应根据裁切纸张的

种类、裁切高度、磨刃的锋利等因素来调节。2、纸张的种类裁切不同种类纸张时，应采用与之相适应的压纸器压力和刀片磨刃角度。正确的压纸器压力是应能使裁刀沿直线切入纸叠。一般认为，裁切质软而薄的纸时，压纸器的压力应大些，如果压力小时，纸叠上面的纸会产生弯曲形变，纸叠上层的变形大，裁切后的纸张出现上长下短的现象；裁切质硬而平滑的纸张时，压纸器压力应小些，如果压力过大，在裁切时刀刃就容易向压力小的一面偏离，裁切后的纸张出现上短下长的现象。在裁切硬质纸时，要克服裁切阻力，裁刀的磨刃角度应大些。否则由于磨刃薄，克服不了纸张的抗切力，形成纸叠下部切不足等现象，影响裁切质量。