

# 台州螺母埋植机 叁线数控 热熔螺母埋植机

产品名称	台州螺母埋植机 叁线数控 热熔螺母埋植机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

## 产品详情

### 为什么要选择叁线热熔螺母埋植机

深圳市叁线数控设备有限公司是一家从事自动螺母机、自动埋钉机产品研发、生产、销售及服务为一体的高新技术企业。公司研发总部位于深圳松岗街道松裕路永建鸿高新科技园，公司不断打造科技智能的产品，自主研发出了多种成型周边设备，尤其在自动螺母机、自动埋钉机设备方面，公司始终处于行业技术先进地位，拥有多种自主知识产权的特色设备，台州螺母埋植机，备受广大客户的好评与赞

下面我们给大家分析下传统热压螺母机的缺陷：

传统方式是人工将铜螺母放入胶壳预留孔，然后用电烙铁或超声波机将螺母植入，这样的操作方式有以下缺陷：

- A. 对人工的依赖性强，工人长时间操作疲劳后会导致次品偏多。
- B. 植入前螺母需要预热，不能连续生产。
- C. 人工操作速度缓慢。
- D. 不同规格的螺母就需要更换热压头，转产不方便。
- E. 如果埋植的螺母位置有落差，设备调试或夹具制作难度颇大。

叁线数控的自动埋钉机的解决了以上缺陷，能为客户提供完善的解决方案，保障生产品质，提高生产速度，创造更多价值。

## 叁线数控自动手机外壳螺母埋植机

随着通讯技术的飞速发展，全自动螺母埋植机，手机普遍应用，手机的功能越来越强大，变成了人的臂膀，手机成了人们娱乐的好工具，众多新的功能也让我们的生活越来越方便，手机在我们的生活中扮演者正要的角色，我们都已经离不开手机，手机在，心里踏实。

经过多年发展，手机产业已经我国颇具竞争力的产业，手机的产量已经占到了全世界手机产能的半壁江山。在中国手机制造业蓬勃发展期间，相关部件和生产设备也紧跟技术发展，创造着一个又一个奇迹。手机外壳自动热熔机作为塑胶手机壳不可缺少的加工利器一直都扮演着重要的角色。

叁线数控为适应市场需求的新变化，一直与手机外壳生产厂家保持着密切合作，并为客户提供更加智能化、自动化、集成化、个性化的设备和服务，满足手机行业生产与应用的各项要求，赋能新形势下的行业发展与突破。叁线数控手机外壳自动热熔螺母植入机不卡螺母，不漏打，热熔机头更换简单操作便捷，打造零售后模式。螺母植入后，高低稳定，公差达到高要求，不溢料，不损工件外表。

对于能助力中国手机产业的发展，叁线数控人感觉无比的自豪和骄傲。我们会紧跟时代步伐再创辉煌，前进！

叁线自动热熔螺母植入机多年来一直坚持“三不原则”不接受不合格品，不制造不合格品，不流出不合格品。我们拥有强大的自动化设备团队，成熟的解决技术，的销售团队，可以为客户提供优良的服务和售后保障。

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

叁线数控就是一家研发生产自动螺母植入设备、精密激光切割设备的国家高新技术企业，是同行业的老品牌。接下来我们给大家介绍下嵌件螺母工艺相关要求：

塑胶预留孔的直径一般比螺母直径小0.3-0.6mm，如果埋植后有明显溢胶现象，热熔螺母埋植机，则需要在塑胶预留孔增加倒角；

塑胶预留孔的深度要比螺母的高度大0.5mm以上；

热压嵌件螺母的材料需要根据功能和技术要求来选择；

塑胶件上的热压螺母所能承受的拉力与扭力矩推荐参照相关技术资料：

不同的塑胶材料，熔点不一样，数控螺母埋植机，热压温度也有所不同，常用的热压温度大约在200 -250 ，PC材料熔点相对较高，热压温度大约280 左右，如果是含有玻璃纤维的材料，熔点会更高，热压温度大约320 左右；

热嵌螺母的纹路对能承受的拉力与扭力影响比较大，这些需要和螺母厂家进行沟通；

嵌件螺母如果公差偏大或没有清洗干净含有比较多的金属销，会导致设备卡钉等现象，因此对螺母的品质也要有比较好的管控。

以上资料都是我们的经验积累，希望能帮到大家。

台州螺母埋植机-叁线数控-热熔螺母埋植机由深圳市叁线数控设备有限公司提供。深圳市叁线数控设备有限公司是一家从事“螺母机,埋钉机,嵌件热埋,紧固件自动热熔,螺母热熔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“叁线数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使叁线数控在紧固件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！