

南京中德长期供应PG污泥切割机，100，150，适用于粪污和污泥等处理

产品名称	南京中德长期供应PG污泥切割机，100，150，适用于粪污和污泥等处理
公司名称	南京中德环保设备制造有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	品牌:南京中德 功率:1.5KW 处理量:40立方米
公司地址	八佰桥镇金牛湖街道新光社区双桥路115号
联系电话	025-58497582 13512516072

产品详情

PG型污泥切割机技术性能描述

1. 用途

PG污泥切割机是为处理混在管道中的固体物质而开发的污水处理设备。该机能将混在管道中的布片、木片、空瓶罐等固体物.送到破碎机中粉碎，而水可流过，以防止管道.处理设备的堵塞，保证管道,处理设备正常运行。该设备既可以与传统泵站配合使用，也可以单独使用，主要适用于污水处理厂和中转泵站。

本机所能破碎的物品有：破布、玻璃、纸制品、木制品、生理用品、空罐、渣滓、橡胶制品、绳类、软管、皮制品、塑料品等。

2. 适用环境.

该设备可安装于各种干式环境中，如室外，地下室，工作间等。

3. 主要技术参数

型号	PG-100	备注
处理量	20—50m ³ /h	
安装形式	法兰式安装	
管径	100	
典型切割后颗粒尺寸	6-12mm	
管路允许压力	0.6MPa	
电机功率	2.2KW	
电机防护等级	IP54	
电机绝缘等级	F	
设计刀片使用寿命	2-3年	与水中杂质有关
电源	380V 三相 50Hz	
电机防爆等级	选配	适合易爆环境
备件		
刀片	4片	
滑动轴承	2只	

4. 产品特点

4.1在水中进行破碎处理，既能保护水处理设备，又可避免臭气外泄，保护环境。

4.2破碎性能优良，具有过载保护功能，运行安全可靠，可自动控制。如果破碎机在破碎污水中固体物时产生过载，就会产生过载电流，电控系统会自动动作，破碎机会立刻出现瞬间反转，将固体物排出，恢复正常工作。

4.3安装及维修保养简单。

5. 结构及工作过程

PG污泥切割机主要由立式破碎机、管道连接、电控箱等构成。立式破碎机主要由驱动部件、主动轴、从动轴、铣刀、机械密封、壳体等构成。破碎机驱动部件带动主动轴转动，同时主动轴通过精密齿轮带动从动轴转动，使固定于两轴上的铣刀呈逆向旋转，而将固体物咬挤破碎。

5.1结构特点：

5.1.1破碎机减速机及电动机采用轴装式伞齿轮斜齿轮减速器，使得破碎机结构紧凑，安装维护更为方便。

5.1.2立式破碎机主动轴和从动轴转速不一，以便铣刀间夹渣的自清。

5.1.3立式破碎机所用铣刀呈左螺旋状和右螺旋状，装入主动轴和从动轴后再按左螺旋状和右螺旋状布置，以减少破碎力，提高破碎机传动平稳性。

5.1.4立式破碎机轴承部采用机械密封，以保护立式破碎机轴承正常工作。

5.2独立的切割刀片和垫片

5.2.1切割刀片和垫片用高强度合金钢，表面打磨均匀并硬化处理至45-50HRC。

5.2.2切割刀片、垫片和轴之间水平间隙不超过0.65mm，确保切割刀片正常驱动，减少磨损，并增加垫片的压力。

5.2.3为保证颗粒大小，刀片齿尖高度不应超过齿根直径13毫米。

5.3轴

破碎机的驱动轴和被驱动轴由高强度合金钢制成,调质处理,满足强度要求.

5.4.底座和机壳

破碎机底座由铸铁铸造而成，有一个导流装置，它在引导固体颗粒直接进入粉碎型格栅的同时，可起保护轴衬的作用。上机壳是铸铁。

5.5减速器

减速器性能良好，适应于恶劣环境，具有较大的减震能力。

5.6电机

采用IP54电机，在空气中的电机可正常使用。马达额定功率是2.2KW，220/380 V/3 ph/50 Hz，马达服务系数为1.15，在满负荷时，效率因子不低于85%，功率因子不低于80%。

6. 主要材质

切割刀片 热处理合金钢

垫片 热处理合金钢

轴 2 Cri13，不锈钢

底座 碳钢

外壳 铸铁或碳钢

紧固件 不锈钢

7. 电气控制

7.1通常为手动控制，也可自动控制或根据客户要求预留PLC接口。控制器装有“开—关/重新设置—自动”三档选择开关：在“关/重新设置”档，破碎机应停止运转；在“开”档，破碎机运转；在“自动”档，破碎机的开/关，由远程控制器控制开或停。只有将开关选择打到“关/重新设置”档，破碎机才会被重新设置。

7.2安全措施

7.2.1堵塞情况发生时，处于开/自动两种模式下控制器会停止破碎机，并使之反转来清除障碍物。堵塞清除后，控制器会恢复到正常运转。如果堵塞情况仍存在，控制器自动在30秒内执行反转过程，可以执行三次。如若三次反转后堵塞情况仍存在，控制器会断掉马达的电源，并启动延迟和不正常状态指示灯。

7.2.2如果破碎机正常运转时，突然停电，则当电源恢复后，破碎机恢复正常运转。

7.2.3如果破碎机非正常停止运转时，突然停电，则当电源恢复后，不正常状态指示灯会自动启动。

7.2.4通过安装在破碎机启动器上的过载保护继电器，控制器为提供马达过载保护。

7.2.5短路保护是由另外安装一个适当大小的断路器或保险丝来完成的。

7.2.6控制器的重新设置由就地开关面板控制。

8. 性能测试

8.1防护罩和驱动机构以及整台机械在工厂进行组装及试运行、验证机械符合设计规定的性能要求及有关标准。

8.2发货前，对货物质量、规格、性能、数量等进行全面的检验。

8.3现场性能测试项目

8.3.1检测外形尺寸、外观质量。

8.3.2噪声检查：运行时，其噪声值不大于76db (A)。

8.3.3电气控制应接线正确，排线整齐，无不安全因素等。

8.3.4机械过载保护装置灵敏可靠，过载时发出报警信号，设备停止工作。

8.3.5检验运转精度。整机试运转应平稳，连续运转48小时。设备工作时，整机运行平稳，无卡阻、刮擦和异常现象，机构动作灵活可靠。