

燃气储罐有裂纹用渗透无损铜探伤可以吗

产品名称	燃气储罐有裂纹用渗透无损铜探伤可以吗
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围:燃气储罐裂纹渗透无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

无损检测：射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤。声发射检测破坏性检验固然能提供焊接结构件的材料性能、组织结构和化学成分的定性、定量数据。常用的无损检测方法：涡流检测、射线照相检验、超声检测、磁粉检测和液体渗透检测五种。

其他无损检测方法：声发射检测、热像/红外、泄漏试验、交流场测量技术、漏磁检验、远场测试检测方法、超声波衍射时差法等。

无损检测检测产品：压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道
压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器
钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构
锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉
起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机
客运索道、大型游乐设施
船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械
海上设施
水面以上钢结构铸件、钢锻件、紧固件
螺栓、螺钉、螺柱和螺母
广告
牌检测：墙体广告、落地式广告牌、楼顶广告牌

一、什么是无损探伤？

答：无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

二、常用的探伤方法有哪些？

答：常用的无损探伤方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤、射线探伤、荧光探伤、着色探伤等方法。

三、试述磁粉探伤的原理？

答：它的基本原理是：当工件磁化时，若工件表面有缺陷存在，由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁，形成局部磁场，磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。

四、试述磁粉探伤的种类？

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。

五、磁粉探伤的缺陷有哪些？

答：磁粉探伤设备简单、操作容易、检验迅速、具有较高的探伤灵敏度，可用来发现铁磁材料镍、钴及其合金、碳素钢及某些合金钢的表面或近表面的缺陷；它适于薄壁件或焊缝表面裂纹的检验，也能显露出一定深度和大小的未焊透缺陷；但难于发现气孔、夹渣及隐藏在焊缝深处的缺陷。