

南京中德长期生产WLS无轴螺旋输送机，260，320。输送栅渣和泥饼等

产品名称	南京中德长期生产WLS无轴螺旋输送机，260，320。输送栅渣和泥饼等
公司名称	南京中德环保设备制造有限公司
价格	29800.00/套
规格参数	品牌:南京中德 功率:2.2KW 处理量:3.0
公司地址	八佰桥镇金牛湖街道新光社区双桥路115号
联系电话	025-58497582 13512516072

产品详情

WLS无轴螺旋输送机

- 1、设备名称：WLS无轴螺旋输送机
- 2、主要用途：无轴螺旋输送机适用于污水处理厂输送格栅间的栅渣和污泥脱水间的污泥输送及提升。
- 3、主要技术参数：

型 号

技术参数

WLS-300-5

WLS-320-14

U型槽直径 mm

300

320

输送距离 m

5

14

功 率 kw

2.2

5.5

输送能力 m³/h

3

安装角度

0

电机防护等级

IP55

绝缘等级

F级

电 源

380V , 3ph , 50Hz

数 量 台

1

4、结造及工作原理：

4.1无轴螺旋输送机由驱动装置、无轴螺旋、U型槽、衬板、盖板、进出料

口等组成。物料由进料斗进入螺旋管，在挤压螺旋的作用下，压缩、脱水后送至出渣口。

4.2输送机的形式为无轴螺旋式，螺旋叶片的厚度为18mm，螺旋叶片采

用16号锰钢材质制成，具有足够的强度与钢度。

4.3螺旋叶片与输送槽之间设有可更换的尼龙耐磨衬圈，衬圈圆弧与螺旋半

径相吻合，提高输送效果且方便维修。

4.4无轴螺旋输送机具有足够的强度和钢度。

4.5驱动装置型式为平行轴装式斜齿轮减速机。驱动装置具有过热、过载保护功能，能在室外-40 ~ 70
气温范围内正常24小时连续运行，并设有防护罩，便于维护检查。

5、产品特点：

无轴螺旋体采用特殊加工工艺整体成型；

构造简单，输送槽内无中心轴及轴承，物料输送流畅；

整个输送过程在封闭的输送槽内进行，物料不会外泄，避免二次污染；

U型槽内衬板采用耐磨材料热模成型，平整光滑，与无轴螺旋体啮合紧密，摩擦阻力小，运行平稳；

低速运行、噪声小、能耗低、免维护；

安装方便灵活，可在多种场所运用。

6、主要部件材质：

机架	不锈钢
螺旋槽	不锈钢
盖板	不锈钢
接渣斗	不锈钢
螺旋体	16号锰钢
衬体	尼龙衬板
连接附件、螺栓等紧固件	不锈钢
电控箱	不锈钢

7、供货范围

1套完整的无轴螺旋输送机；

所有连接附件、螺栓等紧固件；

电控箱。

8.技术特性:

型号

参数输送量m³/h

尺寸mm

输送长度（m）

安装角度

(m)

(转速为20r/min)

0 °

15 °

30 °

A

B

H

L1

L2

L3

B1

WLS260-N

2.5

1.8

1.4

260

360

270

150

70

400

280

20

30

WLS300-N

5

4

2.2

300

400

310

200

350

WLS320-N

6

4.5

3

320

420

330

450

WLS355-N

8.5

6.2

4.5

355

460

370

250

WLS400-N

10.5

8.5

6

500

410

WLS420-N

12

9.5

7

420

520

430

WLS500-N

15

12

9

500

600

510

WLS260-Z

4

2.8

1.8

150

600

20

WLS300-Z

7.5

5.5

WLS320-Z

10.6

7.4

5.6

WLS355-Z

12.6

8.9

6.4

650

WLS400-Z

15.2

11.5

6.5

WLS420-Z

16.8

12.3

7.6

WLS500-Z

21.5

17.5

10.5

500

600

510

250

70

650

9 . 供货范围

- a) 箱盖、U型槽及进出料口；
- b) 无轴螺旋体；
- c) 可更换的衬板；
- d)nbsp; 电机及减速机；
- e) 安装支架；
- f) 螺栓等连接附件。

9 . 制造及质保措施

严格执行Q/320123NSB100-1998及CJ/T3048-1995标准，按照已通过的ISO9001质量体系进行管理，并对所有外购件承担质量责任。