

铝合金板材质鉴定、铝合金ROHS检测

产品名称	铝合金板材质鉴定、铝合金ROHS检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

铝及铝合金板检验标准

1 范围

铝及铝合金板检验标准是公司的结构件材料采用铝及铝合金板的受控文件。本标准规定了公司结构件所采用的铝及铝合金板的标准编号、钢基种类、性能级别（牌号）、镀层种类及重量、表面结构、表面处理及表面质量等。本标准适用于我司的结构件材料采用铝及铝合金板的来料检验及供应商的出厂检验。

本标准适用公司结构件采用的0.5mm~3.0mm板厚的铝及铝合金板。

2 引用的相关标准

2.1 GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

2.2 GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

2.3 GB1184-1980 形状和位置公差未注公差的规定

2.4 GB1958-2004 形状和位置公差的检定规定

2.5 GB 03194-1998-T 铝及铝合金板、带材的尺寸允许偏差

2.6 GB1031 表面粗糙度参数及其数值

2.7 GB10125-1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

2.8 GB4943-2001 信息技术设备的安全

2.9 GB03190-1996 变形铝及铝合金化学成分

2.10 GB/T3880-1997 铝及铝合金轧制板材

2.11 GB/T变形铝及铝合金状态代号

2.12 GB/T 8005-1987 铝及铝合金术语

2.13 GB/T 变形铝及铝合号标识方法

3 变形铝及铝合金状态代号说明

代号	名称	说明与应用
F	自由加工状态	适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定
O	退火状态	适用于经完全退火获得强度的加工产品
H	加工硬化状态	适用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过（也可不经过）使强度有所降低的附加热处理
W	固熔热处理状态	一种不稳定状态，仅适用于经固熔热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅标识产品处于自然时效阶段
T	热处理状态 (不同与F、O、H状态)	适用于热处理后，经过（或不经过）加工硬化达到稳定状态的产品。T代号后面必须跟一位或多位阿拉伯数字

4 技术要求

4.1 常用铝及铝合金的化学成分、物理性能

4.2 表面质量

板材表面不允许有裂纹、裂边、腐蚀、穿通气孔、硝酸盐痕和包覆层脱落，厚度大于0.6mm的板材表面上不允许有扩散斑点；板材表面允许有轻微的压过划痕、金属及非金属压入、擦伤、划伤、辊痕、松树枝状花纹和乳液痕等缺陷，退火状态允许有不严重的油痕。各种缺陷深度不得超过板材厚度的允许负偏差，并保证板材的*小厚度；每平方米板材表面上，气泡总面积不应超过100mm²。允许修磨，其修磨深度不应超过板材厚度允许的负偏差，并保证板材的*小厚度。

4.3 尺寸、外形、重量及允许偏差

铝和铝合金板的优选公称厚度（mm）

0.5 0.8 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0

铝和铝合金板尺寸允许偏差、外形及重量按其宽度应分别符合GB/T3194-1998的相关规定。

铝和铝合金板厚度的允许偏差（单位：mm）

厚度	规定宽度							
	1000		>1000 ~ 1500		>1500 ~ 2000		>2000 ~ 2500	
	厚度允许偏差()							
	板材	带材	板材	带材	板材	带材	板材	带材
>0.40 ~ 0.63	-0.10	± 0.05	-0.14	± 0.08	-0.18	± 0.09	-0.24	± 0.12
>0.63 ~ 0.80	-0.12	± 0.06	-0.14	± 0.08	-0.18	± 0.10	-0.26	± 0.13
>0.80 ~ 1.00	-0.15	± 0.08	-0.17	± 0.09	-0.20	± 0.11	-0.29	± 0.15
>1.00 ~ 1.20	-0.15	± 0.08	-0.17	± 0.10	-0.22	± 0.12	-0.29	± 0.15
>1.20 ~ 1.60	-0.20	± 0.10	-0.25	± 0.13	-0.27	± 0.14	-0.29	± 0.15
>1.60 ~ 2.00	-0.20	± 0.10	-0.26	± 0.13	-0.28	± 0.15	-0.30	± 0.18
>2.00 ~ 2.50	-0.25	± 0.13	-0.29	± 0.15	-0.30	± 0.16	-0.32	± 0.18
>2.50 ~ 3.20	-0.30	± 0.15	-0.34	± 0.17	-0.35	± 0.18	-0.36	± 0.23

4.4 ROHS要求

必须符合ROHS要求

4.5 导电性能

要求保证连续接地性能达到安规GB4943-2001中的要求:接地导体及其连接不应有过大的电阻。根据电压降计算出的保护连接导体电阻不应超过0.1Ω。保护连接导体的电压降不应超过2.5V。

4.6 其它

未作规定的必须符合国标GB 3880-1997

5. 封样处理

定期对供应商的铝及铝合金板进行封样过塑处理，作为来料检验的标准

6. 本标准操作说明

本检验标准与图纸一起作为铝及铝合金板结构件的检验依据，如果本标准内容与图纸有冲突，以图纸为准；图纸上未标注的，以本标准为准。本标准与图纸未作规定的须符合国标GB 3880-1997。