

龙之梦高铁模拟舱设备批发

产品名称	龙之梦高铁模拟舱设备批发
公司名称	河南龙之梦模型制作有限公司
价格	.00/米
规格参数	用途:教学实训 比例:1:1仿真模型 型号:CR400/CRH系列
公司地址	河南平顶山郟县李口镇卢先生高铁模型厂家
联系电话	18603903710 18603903710

产品详情

龙之梦高铁模拟舱设备批发 我集团旗下模型工厂龙之梦高铁模拟舱品牌和牛奔高铁模拟舱专业致力于龙之梦高铁模拟舱与大型民航客机实训模型、航天模型展等领域的专业模型制作。我们的优点：报价低且质量和服 务不低于市场。我们的企业文化：一直坚持“勤奋”的理念，坚持发现新技术和不断创新。我们有幸成为的专业模型制作公司。在不断发展的趋势下，我们将为更多的设计单位和其他机构提供更经济、更快、更好的服务，以优异的质量回报新老客户。为了达到双赢的目的，发展只是一个新的起点。我们将一如既往，以严谨、真诚、周到的工作作风，为客户提供更精致的模型作品和更细致的售后服务。龙之梦高铁模拟舱采用8车编组、4动4拖的统一动力配置形式，由2个基本动力单元组成。通过调整电机特性，在功率单元配置和网络控制基本不变的情况下，可以满足不同速度目标值对牵引能力的要求，通过不同功率单元的组合，可以实现灵活分组，满足不同客流的需求。CR400AF在乘坐空间、空调系统、行李架设置、车厢照明、无障碍设施等方面进行了改进，车厢内二等座与一等座的距离统一增加到1020mm和1160mm，并为旅客提供不间断的220V电源插座。为满足节能环保的要求，全标准动车组采用全新的低阻力流线型头部设计和车身平滑设计，降低了空气动力阻力和连续运行能耗，并统一零部件技术标准，实现各类动车组相同零部件的互换使用，有效降低运行维护等全寿命周期成本。

龙之梦高铁模拟舱 龙之梦高铁模拟舱配置概述: 1.总长度26米(常规尺寸，其他尺寸可定制)，宽3.25米，高2.8米，采用1比1布局设计制作。舱内安置及装修配置包括车厢训练区域、全功能门、行李架、一等座、二等座、乘务服务吧台、功能右门区、功能对讲机广播系统、车内各种灯光、卫生间、餐饮桌子（一般配备一排，根据长度可多加）、窗户、安全锤、警示标志、引导指示牌、车内各区域通风系统。车头是按照真实动车组车头1:1的比例制作的。前面的外观和复兴号动车组一样，符合美学的流线型动车头大气漂亮。驾驶室内部进行了装饰。驾驶室内带有主屏一块，副显示屏两侧各一块，有仿功能的按钮以及驾驶杆等。 3.车厢座椅布局及配置属性： 1.配备一等座：座椅长度(mm)1300±10；座椅宽度(mm)560±10；座椅高度(mm)1247±10；座垫离地高度(mm)430±10；180°座椅靠背角度调整度90-115。6.配有隐藏式小桌子，座椅不旋转。 2.配备二等座：模拟真实高铁8排3+2布局或2+2布局，不带旋转，背面有logo枕巾，可调式座椅靠背装置，座椅安全带，餐桌板，座椅靠背后面有网兜。座椅的长度约为(mm)980±10；座椅的总宽度约为(mm)560±10；座椅的高度约为(mm)1173±10；座垫离地高度约(mm)430±10；坐垫的宽度约为(mm)435±10；扶手离地高度约(mm)610±10；座椅靠背的宽度约为(mm)430±10；座椅靠背的角度调整为90-115度，配备小桌子。龙之梦高铁模拟舱对课程改革的支撑。服务实训室以行业对人才的技术要求为核心进行情景训练，采用了分组讨论的实训模式，项目驱动的教学方法，小组竞技的实验手

段，问题导向的内容展现形式，游戏化的工作流程。在内容上以工作为导向，以服务为根本，以提高学生实践能力为目标，与行业对接。在扩展性方面平台也有很大的延伸性和拓展性，为教学内容的扩展，为教学手段的提高提供了足够的空间。所以服务实训室的引入，从教学手段、教学方式、教学提升等方面都给与我们课程改革充分的支撑，为我们的教改提供了有力的支持。该实训室的引入将会大大促进空乘教学改革步伐，为我院承接教学改革试点课题奠定了基础，提供了有力的保障。龙之梦高铁模拟舱由于含有不同的混入物或机械混入的而呈多种颜色。紫色和绿色是由铁(Fe^{2+})离子致色，紫色也可由钛(Ti^{4+})所致，其他颜色由色心所致色。在水晶中含有砂状、碎片状针铁矿、赤铁矿、金红石、磁铁矿、石榴石、绿泥石等包裹体；发晶中则含有肉眼可见的似头发状的针状矿物的包裹体形成。含锰和铁者称紫水晶；含铁者(呈金黄色或柠檬色)称黄水晶；含锰和钛呈玫瑰色者称蔷薇石英；烟色者称烟水晶；褐色者称茶晶；黑色透明者称为墨晶；呈浅绿色者称为石髓。龙之梦高铁模拟舱内外墙乳胶漆的生产工艺流程：普通乳胶漆的生产工艺流程如下：将水（用去离子水，地下水不能使用）和多种助剂5包括分散剂、润湿剂、流平剂、防腐防霉剂、成膜助剂、缓冲剂、消泡剂、防锈剂、增白剂等6混合，并进行低速搅拌；加入白色颜填料（固体粉料）、羟纤维素（789）水溶液后进行高速分散，必要时进行研磨制成白浆；把白浆分批慢速加入到乳液中，待前批加入的白浆料经低速搅拌均匀后才可加入后一批的白浆料，再继续低速搅拌均匀得初涂料。