

灯笼铆钉 防水全铝灯笼铆钉 固得五金

产品名称	灯笼铆钉 防水全铝灯笼铆钉 固得五金
公司名称	东莞市固得五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇黄草朗社区楼岭区347号一楼
联系电话	13713122472 13713122472

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市固得五金有限公司

灯笼铆钉的尺寸有哪些不同？

灯笼铆钉的主要尺寸包括钉体、钉芯、盲区长度及铆钉长度，其尺寸代号与数值新旧标准对比。头部高度的代号、钉芯直径的代号、钉芯长度的代号有修改。原头部与钉体间的圆角半径 r 参数被取消，标准不再对该尺寸做出规定。对其它铆钉尺寸数值也做了不同程度的修改。其中，新标准放宽了3、3.2、4、5四种规格铆钉的钉体尺寸范围，有利于铆钉生产企业提高产品合格率，又不影响使用效果。固得五金能够生产各种尺寸的灯笼铆钉，并且拥有大量的现货，您可以放心前来选购。

灯笼铆钉的技术条件有什么影响吗？

灯笼铆钉的技术条件不同，所生产出的产品质量也不相同。灯笼铆钉的技术条件包括材料组合、表面处理、机械性能、验收检查等内容。1990年版旧标准引用了原GB/T12619《抽芯铆钉 技术条件》，要求铆钉的技术条件符合GB/T12619标准。该标准已被现行的GB/T 3098.19-2004《紧固件机械性能 抽芯铆钉》所代替。因此，GB/T

12617.1-2006《开口型沉头抽芯铆钉 10、11级》新标准根据GB/T 3098.19-2004标准，具体给出了开口型沉头抽芯铆钉的材料组合、剪切载荷、拉力载荷、钉芯断裂载荷、钉芯拆卸力、钉头保持能力共六项规定。这六项规定在数值上与GB/T 3098.19-2004标准完全相同。固得五金一直坚持做标准的灯笼铆钉，质量值得信赖。

2006年版新标准将开口型抽芯铆钉产品标准的结构统一调整为范围、规范性引用文件、尺寸、材料组合与表面处理、机械性能、工作质量、验收检查、标志与包装、标记共八章。具体给出了各性能等级的开口型抽芯铆钉的规格尺寸、材料、机械性能等，便于标准的贯彻实施。固得五金生产的灯笼铆钉都是严格按照标准进行生产的，成产出来的拉钉品质好，残次品非常少，值得您的信赖，有需要灯笼铆钉的客户可以打电话给我们，我们有专门的客服帮您了解产品。