

西铁城走心机Cincom L12

产品名称	西铁城走心机Cincom L12
公司名称	北京海润鑫科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市房山区史家营乡元阳水村三区22号（注册地址）
联系电话	13391544572

产品详情

主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom L12

标配了装卸式导套的搭载着高速主轴的机床

能根据多种多样的加工工件装卸导套的、适应小径的5轴加工机问世。进而还通过搭载高速主轴等，追求高生产性和高精度。

主轴以及背面主轴和旋转刀具实现高速化。通过利用5轴加工机的同时加工功能，从而缩短加工时间

水平工具格局是L系列的特点之一，通过丰富的刀具组合实现各种复杂加工工艺

可通过简单操作切换导套模式和无导套模式。降低运作成本

製品仕様

型号 L12VII

加工径 \varnothing 12mm

加工长度 GB机 135mm/夹盘

GB机 30mm/夹盘

正面钻孔直径 \varnothing 8mm

正面攻丝直径(攻丝，板牙) M6

主轴贯通孔直径 \varnothing 20mm

主轴旋转速度 15,000min

排刀旋转刀具钻孔直径 \varnothing 5mm

刀塔旋转刀具攻丝直径M4

排刀旋转刀具转速10,000min⁻¹

背面主轴夹持直径 \varnothing 12mm

背面主轴工件伸出量30mm

背面加工钻孔直径 \varnothing 6mm

背轴攻丝直径M5

背面主轴旋转速度10,000min⁻¹

刀具安装数量27

刀具尺寸车刀 10mm

刀具安装夹 \varnothing 19.05mm

快速进给速度全轴35m/min

电机主轴驱动用2.2/3.7kW

刀具主轴驱动用0.75kW

背面主轴驱动用0.4/0.75kW

切削油用0.25kW

输入功率8kVA

中心高度1,000mm

重量1,700kg

选项

背面刀具台旋转刀具钻孔直径 \varnothing 5mm

背面刀具台旋转刀具攻丝直径M4

背面刀具台旋转刀具旋转速度9,000min⁻¹

背面刀具台旋转刀具驱动用0.5kW