

西铁城走心机Cincom L32

产品名称	西铁城走心机Cincom L32
公司名称	北京海润鑫科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市房山区史家营乡元阳水村三区22号（注册地址）
联系电话	13391544572

产品详情

主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom L32 采用的模块设计，提供最适于需求的自动车床

品L32采用模块设计，产品阵容共包括4种型号。可根据加工需要选择功能，自由地进行组合。通过引入模块化

从简单加工到复杂处理，均能灵活应对 通过简单的操作就可进行导套式和无导套式的切换

机床规格

型号	L32 VIII	L32 IX	L32 X	
加工径	φ32mm			
加工长度GB机	320mm/1次装夹			
GB机	工件直径 × 2.5/1次装夹			
主轴钻孔直径	φ12mm			
主轴攻丝直径(攻丝、板牙)	M12(攻丝切削)			
主轴通孔直径	φ39mm			
主轴旋转速度	Max.8,000m			

背面主轴夹持直径 \varnothing 32mm

背面加工钻孔直径 \varnothing 10mm

背轴攻丝直径M10(攻丝切削)

背面主轴旋转速度Max.8,000min⁻¹

背面刀具台旋转刀具钻孔直径 \varnothing 8mm

背面刀具台旋转刀具攻丝直径M6(攻丝切削)

背面刀具台旋转刀具旋转速度Max.6,000min⁻¹

对向刀具台旋转刀具钻孔直径

注) 所有型式均为OP

\varnothing 8mm

对向刀具台旋转刀具攻丝直径

注) 所有型式均为OP

M6(攻丝切削)

对向刀具台旋转刀具旋转速度

Max.6,000min⁻¹

背面刀具台旋转刀具钻孔直径OP

\varnothing 8mm

背面刀具台旋转刀具攻丝直径OP

背面刀具台旋转刀具旋转速度OP

刀具安装数量Max.30

刀具尺寸车刀 16mm

快速进给速度X1轴32m/min

X2轴32m/min

Y1轴32m/min

Y2轴

Z1轴32m/min

Z2轴32m/min

电机主轴驱动用3.7/7.5kW

排刀旋转刀具主轴驱动用 1.0kW

背面主轴驱动用 2.2/3.7kW

对置旋转刀具主轴驱动用 1.0kW 注) 所有型式均为OP

背面刀架台主轴驱动用 OP

切削油用 0.25kW

输入功率 13.2kVA

中心高度 1,050mm

重量 2,900kg