

流延机厂家 阳江流延机 广州普同仪器

产品名称	流延机厂家 阳江流延机 广州普同仪器
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市普同实验分析仪器有限公司

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

广州普同的小型流延机是由单螺杆挤出机主机和流延成型机辅机组成的。主机的作用是将原料加热至熔融状态，熔体在机筒内在螺杆的作用下混炼、塑化，均化后经由模头挤出。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

这台小型流延机主机的模头是流延模头，一个宽度为140mm的扁平衣架式模头，熔融状态的流体经过模头，流道流延辊上，只有100mm是有效宽度，所以制得的薄膜宽度是100mm，而制品薄膜的厚度的范围却是0.02-0.1mm。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

流延辅机有两条辊，辊的直径是120mm，辊面宽度220mm，流延机厂家，辊表面镀铬处理，超镜面，不沾料，不脱层，辊筒采用水冷却，可选油加热。流延部分装有导轨滑块，可前后移动调节，可根据不同材料流延工艺调节流延辊与模头间的距离。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

广州普同的流延机有单层流延机、双层流延机、三层流延机以及可根据客户要求定做。广州普同的桌面式流延机全身是浅灰白色的磨砂304不锈钢材质的，整体看起来干净，给人一种很清爽的感觉。挤出机防护罩上镂空出普同的应为logo-POTOP，料斗是四方锥形的不锈钢桶，上方也印有POTOP字样，料斗还要可视窗口，便于观察料斗中原料用量。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

料斗下方的是料筒，料筒的材料是38CrMoAlA，进料口内置冷却水套，给料筒冷却降温，阳江流延机，以防料筒温度过高，保护操作人员安全。机筒防护罩上部分是碳纤维材料，既隔热又保温，是广州普同特有的设计。机筒有三个加热区，pe流延机，分别独立作用，温控效果更好。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

机筒内是一条长0.7m，直径25mm的螺杆，螺杆长径比是28，原料在机筒中经过熔融、塑化、均质，然后到模头前经过压力左右下挤出模头，模头是可旋转式的，拆换方便的模头，熔体经过模头流延状态，落在流延辊上，冷却定型。收卷则得到制品。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

广州普同POTOP小型流延机（桌面流延机）在操作时出现温度偏差大的故障现象，可能是温控参数设置不当引起的，这时可以通过优化PID参数来处理这个问题。如果设备产量波动大，原因有可能是料斗内产生架桥现象或者是物料机筒的进料段的输送不稳定，解决这个问题的方法有用铜棒手工搅拌或者更换带有振动的料斗，对于输送不稳定的问题，可以降低进料段的温度来解决。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

在实验过程中，如果出现扭矩过大的问题，可能的原因有熔体黏度过高或者是机筒温度过低，处理此现象的方法有降低螺杆速度或者提高机筒温度；如果出现熔体压力过高的问题，那也可能是筒体黏度过高的原因，这时同样可以降低螺杆转速或者提高机筒温度来处理。

广州市普同实验分析仪器有限公司流延机

该小型流延机在运行的时，如果出来的制品有气泡，可能的原因是原料中有水分，如果想要制出高质量的塑料薄膜，可以通过干燥原料来实现，有需要可以增加原料干燥辅机。

流延机厂家-阳江流延机-广州普同仪器(查看)由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司是从事“造粒机,挤出机,塑料吹膜设备,流延机,混炼机,薄膜拉伸机,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘先生。