

滚牙机供应厂家 台州滚牙机 方荣精机

产品名称	滚牙机供应厂家 台州滚牙机 方荣精机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

什么是钢筋直螺纹滚丝机？钢筋直螺纹滚丝机的特点是什么？下面由生产滚丝机、滚丝轮、滚丝机配件的滚丝机厂家——广东方荣为你解答。

钢筋直螺纹滚丝机是近年来广泛用于建筑行业的一种钢筋加工机械。钢筋直螺纹滚丝机由机架、夹紧机构、进给拖板、减速机及滚丝头、冷却系统、电器系统组成。钢筋直螺纹滚丝机能把钢筋端头部位快速直接滚制使纹丝机头部位产生冷性硬化，从而强度得到提高，使钢筋丝头达到与母材相同。

钢筋直螺纹滚丝机具有以下特点：

- 1、它可以在钢筋剥肋之后再行滚轧、螺纹牙型的精度非常高，且直径大小的一致性也是非常好的；
- 2、它的结构紧凑，操作简单，螺纹加工速度比其它设备要明显的；
- 3、我们将它的剥肋装置称为“傻瓜型”，也就是易学易懂，剥肋尺寸的稳定性非常的好；
- 4、只要进行一次钢筋装卡就可以完成螺纹的加工，对于丝头的加工效率也是很高的；
- 5、其自动性很强，可以自动涨刀、自动退回，附近哪里有滚牙机，并且设备产生的噪音也是很小的；
- 6、它的接头质量，接头强度比平常的母材要高；
- 7、它加工的钢筋种类范围比较广，占用的设备少。
- 8、这也是主要的一点就是：滚丝轮的使用寿命长，对于接头附加费用的使用也是很少的。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

滚丝机常见的问题及处理方法（下）

无反车(反转)

前行程开关已坏(大约7000次);继电器不动作;压块压行程开关距离不够，压块压不到位或损坏卡阻;接线脱落;触点是否接触不良或损坏;检查前面的限位触点是否不到位，闭点是否断开，开点是否闭合和时间继电器开点是否闭合;检验机器后面的限位，滚牙机供应厂家，闭点是否断开，查线路的点，线是否松动、接触不良、损坏、断线等;

车顺丝:开机逆时针剥皮，滚丝，顺时针退丝

换滚丝轮内垫片的顺序:顺时针:厚中薄，外垫片薄中厚;

微调尺寸:松滚丝轮头后面六个内角螺丝(或三个外六角螺丝)后，用活动扳手微调尺寸

调丝的长短:调节双行程开关上的挡块距离

调拨皮的长短:调节安装退刀轴上的四方座

车反丝

(1)滚丝轮内的垫片顺序安装反了

(2)纽扣开关拨向上

(3)开机逆时针剥皮，按按钮开关上后退按钮顺时针滚丝，后逆时针退丝

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

滚丝机原理及其主要构件

滚丝机主要由主配电箱，主体，液压系统，交换齿轮箱，电气系统，液压传动系统和冷却系统组成。

1.主体是盒形铸件。上部平面配有AB座，滑动座椅和电控箱。下部有两个储油罐，滚牙机供应商，用于储存冷却液。滚动系统由固定座椅，滑动座椅和轮杆机构组成。

2.打开交换齿轮箱的上盖，更换齿轮以适应工件的速度。船员培训配电箱主要配备各种齿轮，轴和交流齿轮箱。盒子的功能是将主电机传送到盒子。动力通过减速器以恒定速度传递到两个轮杆。为方便起见，盒子的中间是一个空的齿轮。长工件通过。

(1) 固定座椅分为A和B两部分.A座椅配有用于安装滚轮的轮杆座，B座安装有油缸前后位置调节。

(2) 在滑动座椅前方安装一个轮杆机构，B座上的气缸前进和后退以进行径向移动。

(3) 轮杆机构主要由轮杆座和轮杆支撑座组成。

冷却系统主要使用水泵通过管道将液体送到喷嘴。喷嘴可以调节液体流量大小，台州滚牙机，严禁冷。但是，液体太多，基于4cm的吸头，过多，液体表面很容易进入电机，水泵烧坏，冷却液可以是20#机械油，并且适量柴油加入。

3.液压系统是滚丝机的主要系统，主要是使滑动座进行进给运动和回缩运动。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c薄管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

滚牙机供应厂家-台州滚牙机-方荣精机(查看)由东莞市方荣精机工业有限公司提供。“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”选择东莞市方荣精机工业有限公司，公司位于：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，多年来，方荣精机坚持为客户提供好的服务，联系人：赖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方荣精机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事拉花机，管材拉花机，棒材拉花机的厂家，欢迎来电咨询。