

食品储罐焊缝用磁粉无损探伤可以吗

产品名称	食品储罐焊缝用磁粉无损探伤可以吗
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围:食品储罐焊缝磁粉无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

储罐是石油、化工、粮油、食品、消防、交通、冶金、行业必不可少的、重要的基础设施，是储存各种液体（或气体）原料及成品的专用设备，对许多企业来讲没有储罐就无法正常生产。

由于储罐的广泛使用，储罐的安全问题也越来越受到重视，原油储罐，化工储罐的腐蚀问题是造成原油和化学物品在储存和运输过程中发生泄漏的重要原因之一。腐蚀后的储罐生原油或化学物品的泄漏，容生安全事故。广分检测，能通过无损的手段，对储罐进行检验检测，以确保其安全性能。

常规无损检测方法有：

超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT）

射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT）

磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT）

渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）

主要检测储罐类型：原油储罐、燃油储罐，化工储罐，矩形储罐、球形储罐、圆筒形储罐，立式储罐、卧式储罐

焊接工艺评定项目：

1. 试验准备

在预焊接工艺规程批准后，进行焊前的准备工作

2. 试件施焊

焊前准备工作完毕，由施焊人员根据预焊接工艺规程进行施焊，同时，技术人员负责对施焊过程进行记录。

3. VT外观检测：

试验目的：检查焊缝表面有无缺陷。

试验方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面。

4. 无损检测：

试验目的：检查焊缝表面和内部有无缺陷。

试验方法：表面缺陷-磁粉检测（MT）渗透检测（PT）；内部缺陷-超声探伤（UT）射线探伤（RT）

5. 实验室检测项目：

拉伸测试，弯曲测试，冲击测试，硬度测试，低倍金相测试

检测标准：

GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相

GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

NB/T 47013.1 承压设备无损检测 第1部分 通用要求

NB/T47013.2 承压设备无损检测 第2部分 射线检测

NB/T47013.3 承压设备无损检测 第3部分 超声检测

NB/T47013.4 承压设备无损检测 第4部分 磁粉检测

NB/T47013.5 承压设备无损检测 第5部分 渗透检测

GB/T 11344 无损检测 接触式超声脉冲回波法测厚方法

GB/T 15830 无损检测 钢制管道环向焊缝对接接头超声检测方法