

# 美国杜邦PA66 聚酰胺系列

产品名称	美国杜邦PA66 聚酰胺系列
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦-中国 规格:25公斤/包 产地:美国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

## 产品详情

美国杜邦PA66 聚酰胺系列

DUPONT系列 尼龙纯树脂 PA66 美国杜邦 101F NC010 聚酰胺原料

【温馨提示】：由于价格有所浮动，请及时来电咨询，我们将给您提供\*\*\*报价！欢迎索取各种型号。如您未找到合适的型号，或者有工程技术方面的疑问，可以随时来电至【上海赢新国际贸易有限公司】咨询，我司将有\*\*\*技术人员替您解答疑惑，非常乐意为您效劳！注:25公斤/包起订,量多从优，款到发货。

供应美国杜邦FR50，PA66美国杜邦FR50总代理

美国杜邦FR50

美国杜邦FE5171 食品级 加纤33% FDA

美国杜邦ST801 -40度 耐寒 抗冲击 高韧性

美国杜邦408L 高抗冲击

美国杜邦FR50 阻燃V0 防火V0 加纤25%

美国杜邦FR15 阻燃V0 防火V0 纯树脂 乳白色 黑色

美国杜邦FR10 阻燃V0 防火V0 纯树脂 乳白色 黑色

美国杜邦103HSL 热稳定 耐热 耐高温 热变形210度

美国杜邦8018 高韧性 超韧 加纤14%

美国杜邦8018HS 耐热 耐高温 高韧性 超韧 加纤14%

美国杜邦101L 注塑级

美国杜邦101F 注塑级 特殊级

美国杜邦70G13L 高强度 加纤13%

美国杜邦70G30L 高强度 加纤30%

美国杜邦70G33L 高强度 加纤33%

美国杜邦70G43L 高强度 加纤43%

美国杜邦70G50L 高强度 加纤50%

美国杜邦71G33L 高强度 加纤33%

美国杜邦74G33J 高强度 加纤43%

美国杜邦80G33L 高韧性 耐高温 耐热 加纤33%

美国杜邦70G13HS1L 耐热 热稳定 加纤13%

美国杜邦70G33HS1L 耐热 热稳定 加纤33%

美国杜邦70G43HS1L 耐热 热稳定 加纤43%

美国杜邦80G33HS1L 耐热 热稳定 加纤33% 抗冲击 超韧性

尼龙-66；尼龙66树脂；聚酰胺-66；聚己二酰己二胺；Polyamide 66特性PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的\*\*\*小直径应当是0.75

mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度、应用\*\*的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。