

化工粉包装机 5KG 18KG 25KG 200KG 1吨 吨袋包装设备厂家

产品名称	化工粉包装机 5KG 18KG 25KG 200KG 1吨 吨袋包装设备厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:广志 包装类型:粉剂包装 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号- B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

颗粒吨袋包装机采用重力式自流给料结构，升降净重式称重、高精度传感器的计量结构，给料速度分为大中两速给料。上袋后，包装机自动完成提升、称重、下降、松袋、脱钩、等工作过程。此型包装机在包装物料时，为了防止包装袋无法正常装入额定的物料，在包装中途可自动下降（次数可调），配合震动机构将物料震实后再自动提升继续完成包装（震动时间可调）。适用于块状物料、片状物料、塑料颗粒、化纤颗粒、精细化工等散装物料的大袋包装。技术特点:粉体吨袋包装机采用单螺旋给料结构，变频器无极调速控制给料速度，精度控制阀封闭落料口的给料形式。单螺旋可稳定缓冲料仓下压物料，同时通过挤压输送排出物料内多余气体，精度控制阀可进一步提高包

装精度。上袋后，包装机自动完成称重、松袋、脱钩、输送等工作过程。包装机计量形式为计量平台下计量毛重称重方式，结构简单稳定可靠。适用于水泥、硅粉、粉煤灰、铁粉及其他各类流动性较差、粉尘较大、含气量较大的粉状物料的定量包装。 技术特点 1. 采用螺旋给料结构，具有稳定缓冲物料、加密排气的作用，包装后的料袋充实，有效解决物料流动性差、含气量大等包装难题。 2.

下计量式平台称重系统，结构简单，安装维护方便。 3. 包装给料方式为变频器调速给料，可实现包装速度精度无级调整，配套精度调整阀，提高计量精度。 4. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急处理，操作简单维护方便 5. 称重仪表为托利多高灵敏度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微干扰、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。 6. 挂袋机构可根据包装袋大小上下调整，可适应多种袋型及包装规格 7. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境污染。 8. 可选配触摸屏中文人机操作界面，实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能，并有帮助菜单，操作简单易懂。 技术支持:1. 提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2. 可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配装置 组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 称重数据远程监控管理

选配装置:组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level：	0.2%

包装规格 Packing Specifications :	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage :	380VAC 50HZ
电源功率 Power :	3KW
气源压力 Air Pressure :	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption :	0.02 m ³ /sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m ³
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%