

# 直销提供南京中德生产CBZM插板闸门，渠道闸门，304或316L不锈钢

产品名称	直销提供南京中德生产CBZM插板闸门，渠道闸门，304或316L不锈钢
公司名称	南京中德环保设备制造有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:南京中德 功率:1.5KW 规格:1000*1200
公司地址	八佰桥镇金牛湖街道新光社区双桥路115号
联系电话	025-58497582 13512516072

## 产品详情

### CBZM插板闸门产品性能说明

#### 一、总体结构：

本厂生产的钢制闸门主要有平面钢闸门、插板钢闸门、叠梁门等三种结构形式，由启闭机（或抓落机构）、启闭机底座、丝杆（配抓落机构时无需丝杆）、门体、闸槽等组成，启闭机主要有手轮式、手摇式、手电两用启闭机及双吊点启闭机。

#### 二、主要结构及工作原理

插板闸门主要由门架、门框、门体、密封止水橡胶、丝杆、启闭装置等部件组成。

##### 1、主要结构

(1) 门框、门架采用钢板在剪板机上下料，在折弯机上折边，工作台上拼装焊接。结构牢固合理，能承受活动载荷，门框保证在受到启闭机重力和启闭力反作用力时不变形。

(2) 门体用钢板加工成方形板，在其迎水面用钢板焊接“井”字形加强筋。确保了门体的不变形。

(3) 止水橡胶采用了产品橡胶，此产品弹性高，止水效果好，耐腐蚀，抗老化。用钢板压条和螺栓把止水橡胶固定在门框边上。

(4) 丝杆采用圆钢精加工而成，其螺纹精度达7e级标准，保证了与启闭螺母的密切配合。

## 2、工作原理

启闭机带动闸门门体上下运行，达到疏通和截阻水流的作用。

## 三、主要零部件材质

- 门框：304不锈钢或316L不锈钢
- 门架：304不锈钢或316L不锈钢
- 门板: 304不锈钢或316L不锈钢
- 密封面：橡胶
- 丝杆：2Cri13不锈钢
- 紧固件：304不锈钢

## 四、电动装置

1、多回转阀门电动装置，简称为Z型电装是阀门实现开启、关闭或调节控制的驱动设备。Z型电装适用于闸阀、截止阀、隔膜阀、柱塞阀、节流阀、水闸门等。可用于明杆阀，也可用于暗杆阀。

## 五、供货分散程度：

钢闸门门体整体供货，启闭机、丝杆、闸槽等分散供货，对于较小的自撑式安装的插板门，在厂内装好后整体供货。

## 六、安装前的准备：

1、查看发货清单，清点货物数量及紧固件、备件等数量是否与清单一致，同时做好货物的保管工作。未安装前门体必须水平放置，防止门体变形而影响止水效果，同时丝杆以及联接杆不可受力弯曲。

- 2、查看安装资料（如安装图、合格证、使用说明书等）是否齐全。
- 3、对设备在运输过程中的变形及损坏要进行全面的检查和修复。
- 4、检查土建尺寸、预埋件及预留孔等是否符合要求。
- 5、安装工作人员应全部到场，并准备好安装时必需的设备（如：吊车、焊机、脚手架等）、安装工具及测量工具等。

## 七、安装与调试：

### 1、闸槽的安装：

- a、装在洞口外侧的钢闸门，闸槽一般采用外焊式，将闸槽与池壁洞口四周的预埋钢板焊接，保证闸槽与铅垂线重合，偏差  $1/500$ ，
- b、装在渠道中的钢闸门，将闸槽插入预留槽中，调正位置，使其中心线与铅垂线重合，偏差  $1/500$ ，上、下累积误差  $5\text{mm}$ ，然后与预留筋（或预埋板）焊固，二次灌浆。
- c、对于插板钢闸门，闸槽安装时需先将止水橡皮拆下，以免焊接时烧坏橡皮，闸槽安装完毕后再装上即可。

2、门体的安装：将门体吊装就位插入闸槽中，保持闸门两侧与闸槽的间隙基本相等。叠梁门可在安装完成后再用抓落机构吊入。

3、启闭机及其支架的安装：将启机架调正位置，保持机架中心与钢闸门中心重合，然后将启闭机吊装就位，丝杆端部与闸门吊耳用销轴连接，保持丝杆中心线与闸门中心线重合，铅垂度允差  $1/1000$ ，累积误差  $2\text{mm}$ 。将启闭机与支架用螺栓或焊接固定。对于使用抓落机构启闭的钢闸门，只需保证抓落机构的吊点与钢闸门吊耳在同一垂直平面内即可，下降抓落时，沿闸槽应能顺利滑入闸槽中，自动完成抓落过程，无需人为调整。

4、电动启闭机时，接通电源，保证电机转向与设计查符。

5、在无水情况下启闭钢闸门三次，检查有无异常情况，启闭是否灵活，必要时进行调整。

在设计水压下进行启闭试验，观察启闭机能否正常工作。

## 八、卖方供货范围：

插板闸门：整机供货：包括门框、门架、门体、启闭机、丝杆。

