

山西液压起道机 液压起道机型号 圣亚煤机

产品名称	山西液压起道机 液压起道机型号 圣亚煤机
公司名称	林州市圣亚煤机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省林州市姚村镇南环开发区
联系电话	13837259700 13837259700

产品详情

我们维修液压双速起道机活塞杆的注意点有：

1.径向的局部拉痕和轻度伤痕，对漏油无多大影响，可先用榔头轻轻敲打，山西液压起道机，消除凸起部分，再用细砂布或油石砂磨，再用氧化铬抛光膏抛光；2.当轴向拉痕较深或者超过镀铬层时，须去磨去镀铬层后再电镀修理或重新加工，中心孔破坏时，磨前先修正中心孔。镀铬层单边镀厚0.05—0.08mm，然后精磨去0.02—0.03mm，液压起道机厂家，保留0.03—0.05mm厚的硬铬层，采用“尺寸镀铬法”，即直接镀成尺寸，不再磨削，抛光便可，这样更确保所镀硬铬层不易脱落。

齿条起道机使用前的准备工作

起道机油箱加入大约30公升46号液压油。按发动机使用说明书给发动机加注90#以上及四冲程机油。慢拉动发动机，使液压油吸入油泵后再起动发动机，操纵换向阀手柄，使各油缸动作2~3次全行程。关机，再向齿条起道机起拨道机油箱中加油，使油面超过油标刻度线5mm即可。当日作业前，应用兆欧表检查机架与轨钩的绝缘阻值，不得小于1兆欧。

调整下道架高度：将下道支撑铁置于道床两轨枕头部间，使下道架与导向轨面在同一水平面上。

在泵油加载前，需检查液压弯轨器在钢轨上安放状态，液压弯轨器要放平，弯钢底面要贴近钢轨上顶面，将放气阀松开。

将手柄杆插入掀手，即可进行泵油加载，在弯轨过程中，泵油动作不宜过快；卸载时，缓缓松开卸载阀

(旋松1/2—1扣)，必须待活塞顶头离开钢轨侧面后才可转动丝杆手轮。在加载过程中，切勿转动丝杆手轮。

当活塞行程达到大值70mm时，液压弯轨机油缸内复原弹簧呈压缩状态，为避免损坏机件，使用中活塞行程控制在65mm为宜。慢慢打开卸载阀，使活塞杆自行复位，直至它完全回位。旋紧卸载阀和通气阀，卸下600液压弯轨机。

山西液压起道机-液压起道机型号-圣亚煤机(推荐商家)由林州市圣亚煤机有限公司提供。行路致远，砥砺前行。林州市圣亚煤机有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铁路、地铁用设备器材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事道岔，矿用道岔，煤矿道岔的厂家，欢迎来电咨询。