

浇注/注塑聚氨酯弹性体粘接尼龙常温接着剂 CUBD-NL04

产品名称	浇注/注塑聚氨酯弹性体粘接尼龙常温接着剂 CUBD-NL04
公司名称	广州优润合成材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:广州优润 型号:CUBD-NL04 产地:广东广州
公司地址	广州市番禺大道北555号番禺节能科技园总部中心16号楼701
联系电话	39218696 13302201684

产品详情

一、性状描述

浅棕色有特殊气味粘性液体，密度0.972克/毫升,粘度50-100mPa.s。可微溶于水，溶于甲苯、丙酮等多种溶剂。

二、特点及用途

尼龙（Nylon,PA,聚酰胺）虽然属于分子排列规整、高结晶度的极性材料，但与聚氨酯的粘接强度较低，尤其混入部分玻纤或回收料的尼龙，很难与聚氨酯形成结构性牢固粘接。CUBD-NL04是CUBD-NL03升级换代产品，颜色更浅，分子结构中接枝引入与酰胺基和氨基高度相溶的特殊官能团，是针对浇注聚氨酯弹性体与各类型尼龙表面的结构性牢固粘接而设计，也可用于注塑TPU、PU泡沫/密封胶与尼龙表面的粘接，广泛用于尼龙轮毂粘接PU生产电梯轮、脚轮、尼龙玻纤布与PU复合粘接等，其独特性能如下：

1. 工艺温度宽广，对尼龙类型要求不高。可在20-120 范围内实现浇注聚氨酯与各种尼龙表面的牢固粘接，包PA6、PA66、浇注尼龙（MC尼龙），以及玻纤改性尼龙等。
2. 粘接牢度。特别适用于要求动态高温抗高剪切力粘接需要。如用于聚氨酯-尼龙轮胎、滚轮等要求持续重压下耐撕裂的工作场合，有效聚氨酯磨损殆尽之前保持牢固粘接不脱胶。
3. 胶水稳定适用期长。喷刷 CUBD-NL04 后待粘表面只要保持无尘无油污等的清洁状态，在长达 72 小时内可以使用不会降低粘合强度。
4. 使用量较少。较低粘度和高湿润特性使无论喷刷操作均能完全浸润粘接面，避免一般接着剂高粘度夹

入气泡造成粘接面强度降低或失效现象。

三、使用方法

1. CUBD-NL04 喷涂、涂刷前建议对粘合面进行必要的处理，一般为清洗后（无油污可不必清洗）再喷砂使表面粗糙化（不建议先喷砂后清洗），注意粘合面不要污染汗水、油污等，否则会不同程度影响粘接强度。

2. 一般产品喷刷一遍 CUBD-NL04 完全覆盖被粘合面即可，形状复杂表面可以视情况进行 1-2 次喷刷。不建议 3 次以上喷刷，太厚粘合层并不利于粘合强度提高。

3. 喷刷后常温下晾干，一般需要 30-60 分钟，晾干后即可进行后工序预热或灌注操作；

4. 若用于注塑 TPU 与尼龙的牢固粘接，建议尼龙表面喷刷 CUBD-NL04 大约 20 分钟后，再喷刷一层 CUBD-3625 胶水，晾置 30-60 后进行注塑。、

四、包装及贮存

请存放于通风干燥之阴凉仓库内，避免火源，避免日光照射。