

# 煤矿机防爆电器开关隔爆面磷化膏

产品名称	煤矿机防爆电器开关隔爆面磷化膏
公司名称	菏泽知行环保科技有限公司
价格	60.00/千克
规格参数	PH:2 包装:塑料桶 产地:山东菏泽
公司地址	牡丹区东城街道亿联世贸中心01034号
联系电话	0530-5585186 15020294158

## 产品详情

ZX-161防爆电器隔爆面用磷化膏

### 一：产品简介

ZX-161防爆隔面用磷化液为电机防爆面、煤矿设备检修等用隔爆面磷化膏，采用德国配方生产,磷化液的各项技术指标均能满足电机防爆面磷化的要求，符合国标

GB/T3836，其突出特点是成膜快、防锈性能及稳定性好，膜厚能达到达到8-10 μm，呈暗红色(红铜色)。是煤矿机械设备、防爆电器设备等专用磷化膏。

### 二：技术工艺指标

使用温度：常温

处理时间：3-30（分钟）

（视不同处理方式选择适当处理时长）

工作液总酸度（TA）：60--65 点

工作液游离酸度（FA）：4—5 点

处理方式：涂抹

工艺流程：先将工件表面彻底除油除锈干净 - 水洗 -  
ZX-161磷化处理 - 干燥 - 下道工艺（涂抹防锈油或凡士林）

### 三：使用方法

将预处理的钢铁表面油锈去净后，用毛刷蘸磷化膏均匀涂刷在金属表面上，涂抹一层薄薄一层即可（2毫米左右），反应5-10分钟左右后用软毛刷来回刷几次后当磷化膏的颜色呈现乳白色时用软毛巾擦掉膏体，再次均匀涂刷新磷化膏，反应10分钟左右，重复以上步骤，直到隔爆面转为暗红色(红铜色)为止；干燥后再涂防锈油或防锈蜡等；

### 四、槽液的检测

1、总酸度（TA）：取磷化膏 10 克加入 250 毫升的锥形瓶中并加入 100 毫升水搅匀后，加入 2-3 滴酚酞指示剂，用 0.1 摩尔/升的标准 NaOH 溶液滴定，直到溶液变为粉红色时所消耗的标准 NaOH 溶液的毫升数为总酸度的点数；

2、游离酸度（FA）：取磷化膏 10 克加入 250 毫升的锥形瓶中并加入

100 毫升水搅匀后，加入 2-3 滴溴酚蓝指示剂，用 0.1 摩尔/升的标准 NaOH 溶液滴定，直到溶液变为蓝色时所消耗的标准 NaOH 溶液的毫升数为游离酸度的点数。

## 五、包装运输与储存

净重25公斤或者30公斤加强塑料桶包装，按照普通化学品运输即可；储存于阴凉处通风处，保质期12个月。