

普通车床C6140*1500 手动卧式普通车床CA6140

产品名称	普通车床C6140*1500 手动卧式普通车床CA6140
公司名称	山东友创数控机床有限公司
价格	41500.00/台
规格参数	品牌:友创数控 型号:CA6140 布局形式:卧式
公司地址	滕州市荆河街道鲁班大道奚仲路1116号
联系电话	18563295788

产品详情

型号Model	CA6140	CA6240	CA6150	CA6250	CA6180
	CA6140B	CA6240B	CA6150B	CA6250B	CA6180B
床身上Z大工件直径 Max. Swing over bed	400mm		500mm		610mm
刀架上Z大工件直径 Max. Swing over carriage	210mm		300mm		540mm
马鞍槽Z大工件直径 Max. Swing in gap	-	630mm	720mm	1020mm	
马鞍槽有效长度 Effective gap length	210mm				
Z大工件长度 Max. Length of workpiece	750mm	1000mm	1500mm	2000mm	3000mm

床身宽度Width of bed		400mm			
刀杆截面Section of turning tool		25X25mm			
主轴Spindle 主轴转速范围 Spindle speeds		11—1600 r/min (24 steps)			
	主轴内孔 Hole though spindle	52mm(80mm)			
	主轴孔锥度 Spindle taper	Morse No.6 (莫氏6号)			
进给Feed	进给数量No. of feeds	64种(kinds)(for each)			
	公制螺纹Range of metric threads (kinds)	(1-192mm)44种(44kinds)			
	英制螺纹Range of inch threads(kinds)	(1-24tpi)21种(21kinds)			
	模数螺纹Rage of module threads(kinds)	0.25-48(模数39种)(Module 39 kinds)			
	径节螺纹Rage of Diametral pitc threads (kinds)	1-96DP(37种)(37 kinds)			
床尾Tailstock	床尾主轴Z大行程 Max tailstock spindle travel	150mm			
k	床尾主轴直径Tailstock spindle diameter	75mm			
	床尾主轴孔锥度	Morse No.5 (莫氏5号)			
主电机Main motor		7.5KW(10HP)			
包装外形尺寸Picking dimensions(L × M × H mm)	Overall dimensions for 750	2440X1150X1170	2440X1150X1700	2440X1150X1700	2440X1150X1700
	Overall dimensions for 1000	2650X1150X1700	2650X1150X1700	2650X1150X1950	2650X1150X1950
	Overall dimensions for 1500	3150X1150X1700	3150X1150X1700	3150X1150X1950	3150X1150X1950
	Overall dimensions for 2000	3610X1150X1700	3610X1150X1700	3650X1150X1950	3650X1150X1950
	Overall dimensions for 3000	4610X1150X1700	4610X1150X1700	4650X1150X1950	4650X1150X1950
重量Weight(Kg)	Length	毛重G.W. 净重N.W.			
	Overall dimensions for 750	2700 2000	3000 2400	2800 2100	2800 2100
	Overall dimensions for 3000	4000 3450	2700 2000	4500 3900	4500 3900

CA6140普通车床是能对轴、盘、环等多种类型工件进行多种工序加工的卧式车床，常用于加工工件的内、外回转表面、端面和各种内外螺纹，采用相应的刀具和附件，还可进行钻孔、扩孔、攻丝和滚花等。普

通车床是车床中应用Z广泛的一种，约占车床类总数的65%，因其主轴以水平方式放置故称为卧式车床。

CA6140普通车床为通用机型，操作方便，布局紧凑，是理想的加工设备，主要针对一些盘类及轴类零部件加工，在选型的时候，轴类零部件应考虑刀架上Z大回转直径，而加工盘类零部件则反之应考虑卡盘上Z大回转直径，特别对于一些细长轴加工应考虑机床整体刚性及共震，安装时应远离震源，必要时配合中心架和跟刀架完成产品的加工。

该系列车床床身宽于一般车床，导轨宽度400mm具有较高的刚度，导轨面经中频淬火，经久耐磨。

机床操作灵便集中，溜板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。

机床结构刚度与传动刚度均高于一般车床，功率利用率高，适于强力切削。

机床出厂前严格按照检验程序对机床进行检验，并做强力切削试验，保证机床具有良好的的精度稳定性和加工的可靠性。

机床床头箱与床身.尾座.托板等各结合面之间手工刮研，整机经过严格检测，有效的保证机床的精度及稳定性。

机床采用铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨宽度400mm，床身导轨淬火深度达到4mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性。

机床床头箱润滑采用摆线泵进行循环强制润滑，针对南方炎热天气，保证了床头箱的清洁度及散热特点，有效的延长了轴承及齿轮的使用寿命。

机床主轴采用瓦房店轴承，主轴通孔 52/80mm，机床齿轮采用精密磨削，有效提高了齿轮硬度，降低了机床噪音。

山东友创数控机床有限公司是一家集研发,生产,销售,服务与一体的复合型规模企业,主导产品有：数控车床,立式加工中心,数控铣床,铣床,牛头刨床,金属带锯床,摇臂钻床及液压机等设备。

公司坐落在素有“鲁南明珠”之称的墨子、鲁班故里—山东省滕州市.公司凭借现代化管理，高科技装备，不断加大研发投入和技术创新的力度，产品的更新换代及产品的内外质量不断提高，科技含量高、社会效益好的产品不断推出，增加了企业的市场竞争力。公司始终坚持把技术创新作为持续发展的动力

，始终把对用户的服务摆在突出位置，以此推动中国机械制造水平的进步，短短几年就成为中国数控车床、立式加工中心、数控铣床等产品的优势生产供应商。

公司秉承“用户至上，开拓创新、励精图治”的企业精神和“诚信严谨，务实奋进，海纳百川”的企业文化，为实现“生产高品质的产品,提供高效的服务,实施精确的管理,创造自主的品牌”的企业目标而努力。公司奉行“以创新求发展，以诚信求生存”的经营宗旨竭诚服务于用户，愿与业内人士友好合作，为机床附件行业作出应有的贡献。

尊敬的用户：

感谢您购买山东友创数控机床产品!为了使我们的服务让您更满意,购买后请认真阅读此保修卡并妥善保存。山东友创数控机床有限公司从事钻床、铣床、数控车床、加工中心生产销售二十余年，为用户提供相关的产品及其服务。为了规范售后服务，不断提高公司的服务水平和服务意识，特制定本体系。若在购买后或在使用过程中有发现异常，请直接与厂家联络。我们将严格履行3电48（三小时内与客户电话解决，如电话解决不了48小时内到达用户现场）更好的为客户提供优质快捷的服务，并接受广大用户的监督。我司对售出所有产品执行一年免费保修。保修期内，属于产品本身质量问题引发的零配件的更换，我公司免费提供快速更换。