

高铬破碎锤头铸造厂发货

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 高铬破碎锤头铸造厂发货 |
| 公司名称 | 巩义市鹏鑫铸造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市新中镇新中村 |
| 联系电话 | 13700868611 13700868611 |

产品详情

高铬双金属复合锤头其实就是高铬锤头，主要采用两种材质：一、采用了当代先进的复合铸造工艺；二、采用耐磨性好的高铬铸铁。目的其实就是为了让客户能购买到很好的产品，高铬双金属复合锤头使产品既耐磨又不断裂，是钢和铁的结合，使产品具有良好的耐磨、耐冲击、等综合性能。

即便高铬锤头有着如此优越的产品性能，但是大家在购买的时候还是要注意的，在选购产品的时候一定要参考产品的技术参数，这样才能选购到适合自身的产品。因为只有对产品的技术参数有所了解，才能在结合自身的实际需求选购到称心如意的产品。

工业上的需求，还有科技创新上的发展，锤头产业在不断得发展。锤头厂家应对不同的工业需求，严格生产制作了一批不同性能的锤头。每种锤头的耐磨性和硬度方面，都是不一样的。其中高铬复合锤头是如何制造的呢？

大家都知道，高铬铸铁是一种具有优良抗磨性能的耐磨材料，但韧性较低，易发生脆性断裂。为了使高铬铸铁锤头安全运行，高铬复合锤头应运而生，其在耐磨性和韧性上都有了一定的改良。

这种锤头是将高铬铸铁镶铸在高锰钢或低合金钢锤头头部，高铬破碎锤头铸造厂，或者锤头工作部分采用高铬铸铁，锤柄部分采用碳钢，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足锤头使用性能要求。

但高铬复合锤头制造工艺复杂，工艺要求较严格。根据前年中报来看，三桶油整体业绩扭转向下的趋势，其中，中石油净利同比增5.6%，中海油净利润同比增7.9%，行业势头或整体向好。

淬火主要分成表面淬火和整体淬火。表面淬火中变形，氧化较小，应用相对广泛。由于淬火介质不同，高铬锤头的表面淬火还有具有外部硬度高，增加耐磨性，内部保持良好韧性，抗冲击能力强的优点。回火将经过淬火的高铬锤头重新加热到低于下临界温度 A_{c1} (加热时珠光体向奥氏体转变的开始温度)的适当温度，保温一段时间后在空气或水、油等介质中冷却的金属热处理工艺。简单来说就是加热到一定温度后慢慢冷却。经过热处理后的高铬锤头，再经过配重，试孔，称重后，才真正成为高铬锤头的合格产品。这样的高铬锤头，经过发货，收货，装配在破碎机上，才能成为破碎物料的利器。

高铬破碎锤头铸造厂发货由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。巩义市鹏鑫铸造有限公司在铸件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鹏鑫铸造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：乔经理。