

易一机械质量稳定 学生本分切机 分切机

产品名称	易一机械质量稳定 学生本分切机 分切机
公司名称	东莞市易一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇华泉路二巷7号101室
联系电话	18938253833 18938253833

产品详情

分切机安全的重要性

切与其它机械产品不同，分切机属于风险等级高的四级风险机床。但目前市场上的分切机缺乏安全要求的指导要求，产品水平良莠不齐。市场上各种风险的分切机并存，以冲击符合安全要求、对操作人员有保障的产品。因此，有必要尽快制定分切机的安全尺度，以确保我国分切机的安全，东莞市易一机械有限公司拥有多年分切机生产研发经验，如果您需要分切机，请随时与我们联系。。

分切机常见问题及解决方法。

如果分切机不下刀，首先须得检查切纸刀的传感器是否有问题，是否移动。如果是，放回原来的地方，再试试分切机。如果不是，须得观察线路是否短路，即方桥、电路板、主机是否短路。如果短路须得更换，短路部分可以正常使用。分切机总是把纸压得很深。这是因为分切机的压力太高，可以降低，或者在压纸机下放磁条。2.分切机不压纸。关闭分切机，检查压纸处是否有异物，进一步检查是否有东西挡住了红外墙，是的话把异物移开或拿走。如果仍然不压纸，检查传感器是否移动。如果没有移动，可能会损坏。联系人员维修，不要自己拆卸。

一是纸叠压力。压纸机必须沿着纸张的切割线压紧。随着压纸机压力的增加，从压纸机下

拉出纸张的可能性小，切割的准确性高。压纸机压力的调节应根据切割纸张的种类、切割高度磨刃的锋利性进行调节。二是纸张的种类。切割不同类型的纸张时，应采用相应的压纸机压力和刀片磨削角度。压纸机的正确压力是使裁刀沿直线切入纸叠。一般认为，切割软薄纸时，压纸机的压力应该更大。如果压力小，纸叠上的纸会弯曲变形，纸叠上层变形大，切割后的纸会上长下短；切割硬而光滑的纸张时，压纸机的压力应该更小。如果压力过大，切割时刀刃容易偏离压力小的一面，切割后的纸张上短下长。切割硬纸时，要克服切割阻力，切割刀的磨刃角度要大一些。否则，由于磨刃薄，无法克服纸张的抗切能力，导致纸张下部切割不足，影响切割质量。