

要想买发黑，先找固特瑞 25KG / 桶

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 要想买发黑，先找固特瑞 25KG / 桶 |
| 公司名称 | 长沙固特瑞新材料科技有限公司 |
| 价格 | .00/桶 |
| 规格参数 | 产品规格:25KG / 桶 执行标准:SGS 主要用途:发黑及装饰 |
| 公司地址 | 湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道杜鹃路54号11栋802房 |
| 联系电话 | 0731-88619266 13517481259 |

产品详情

| | | | |
|------|----------|------|-----|
| 产品规格 | 25KG / 桶 | 执行标准 | SGS |
| 主要用途 | 发黑及装饰 | CAS | 1 |

gt-fh802常温发黑液发黑膜耐腐蚀检测报告(1)

gt-fh802常温发黑液发黑膜耐腐蚀检测报告(1)----兵器部部颁标准wj535-82

一.方法描述: wj535-82是由中国兵器工业部颁布的用于检测普通钢铁表面经高温氧化处理后形成的发黑氧化膜质量检测标准.根据这一标准,普通钢铁表面形成的黑色氧化膜的抗腐蚀能力可以用3%的硫酸铜点滴实验进行检验.具体操作步骤是:在室温下,将一滴3%硫酸铜溶液滴加到经发黑处理后的表面观察其表面反应情况.如果在30秒内点滴处发黑膜不出现还原出来的暗红色铜斑,该发黑膜的抗腐蚀能力即符合质量标准.

二.发黑工件的测试:1.工件的发黑处理发黑工件: 3个螺钉, 3个弹簧.将以上工件进行除油,除锈,用自来水清洗干净后,浸入gt-fh802常温发黑液进行发黑处理.发黑时间约2到5分钟,至形成均匀细密的黑色氧化膜.用自来水洗去工件表面的残留发黑液,用热风将其吹干待测.2.3%硫酸铜溶液的配制将15克无水硫酸铜溶解到盛有一定量去离子水的烧杯中,转移到500毫升的容量瓶内并稀释至刻度.3.发黑膜抗腐蚀性能测试将3%硫酸铜溶液滴加到经发黑处理后的各工件表面观察其表面反应情况.观察的结果是:各工件表面点滴处出现暗红色铜斑的时间在52到156秒之间.三.结论:根据有关部颁标准(wj535-82):要求在30秒内点滴处发黑膜不出现还原出来的暗红色铜斑.我们的实验结果是各工件表面点滴处出现暗红色铜斑的时间在52到156秒之间.这表明发黑膜的抗腐蚀能力不仅符合wj535-82质量标准甚至远远超过该标准的要求.

1.常温发黑工艺具有节能,省时,环境效益好,操作简便,成本低等优点,是一项很有推广潜力的应用技术.本发黑液性能优良,其附着力和耐腐蚀均达到了mid-dlt-13924d标准.(美国国防部军标)

2.产品特点本产品产生的氧化膜光滑优质,为黝黑色薄膜.不需要加热,室温下即可使用.其综合成本要低于传统高温发黑.本产品操作简单,不需要复杂的机器设备和技术培训,可适用于批

量生产和单件加工。

本产品生产效率高，其发黑过程仅需2至5分钟，能很好的提高企业的生产效率。本产品环保无污染，操作过程中不会产生有害气体，能保证工人的健康，改善工作环境。发黑处理后其排放液也不含有害重金属及环境污染物。本产品使用安全，无需加热，且不存在易燃易和爆性危险物质。

发黑工件样品

产品检测结果

检测方法:mil-dtl-13924d (2008年1月)工件材质:冷轧板(低碳钢)工件发黑时间:5分钟5%草酸反应时间:10分钟

发黑膜卓越的附着力

发黑工件用实验滤纸均力往复擦拭: >100次不见金属基底国内目前同类产品: ~
20次或更低发黑工件用实验滤纸均力往复擦拭: