

吊篮配重块模具 水泥管U型配重块模具 加工知识 预制步骤

产品名称	吊篮配重块模具 水泥管U型配重块模具 加工知识 预制步骤
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	500.00/套
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

吊篮配重块模具 水泥管U型配重块模具 加工知识 预制步骤 把模具的钢板裁切出来之后，把模具的筋板裁切出来，同样会使用激光裁切技术来裁切筋板，筋板是为了让模具的使用时间延长，给模具形成一层保护层配重块模具的钢板与筋板全部裁切出来之后。需要施工人员把模具的筋板焊接在模具的钢板上，这样模具的使用时间就可以延长了，把模具的筋板焊接在模具的钢板上之后，需要把模具的表面打磨光滑，这样模具制作出来的混凝土预制件的光滑程度就会增加一些，把模具打磨完成之后需要把模具折弯成马鞍型的形状，吊篮配重块模具 水泥管U型配重块模具就算完全制作完成了，然后清点一遍模具的数量就可以了。预制步骤的每一步都不容许出现任何差错，而预制工人都是多年来从事这个行业，自然掌握着足够加工知识，首先将众多模具取出后简单清洁，例如表面的灰尘需要清洁干净，拼接用到的零件也要仔细检查，确保与模具尺寸相符合，那么在拼接模具的时候就可以做到无误。