

丰江铅酸蓄电池DC35-12 免维护12V35AH备用电源

产品名称	丰江铅酸蓄电池DC35-12 免维护12V35AH备用电源
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:丰江 型号:DC35-12 电压/容量:12V35AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

丰江铅酸蓄电池DC35-12 免维护12V35AH备用电源

FULLRIVER电池制造有限公司成立于1995年。FULLRIVER自豪地作为英超质量的铅酸电池制造商在中国赢得了世界声誉。FULLRIVER生产阀控式密封铅酸蓄电池铅酸蓄电池,包括FULLRIVER的高性能直流深循环范围。FULLRIVER所有的电池是免维护的,非危险品和非溢漏的,提供一个清洁和绿色替代传统电池的湿/被淹的危险。不像许多的电池生产商,FULLRIVER控制整个制造过程,从电网铸造及板粘贴到后的组装。这一点的重要性不能被夸大,它确保全面质量控制。

FULLRIVER已经获得了认证,包括ISO9001认证,UL,CE和TUV认证的质量生产体系。FULLRIVER生产的BC I,DIN和JIS包括各种国际规格的电池。FULLRIVER的制造工厂占地面积80万平方尺,产生广泛6,8和12伏的电池。

富勒河电池是一家私营公司,是中国大的阀门调节密封铅酸电池制造商之一。

富勒河电池的主要制造工厂,拥有五条生产线,运营面积73,000平方米(803,000平方英尺),位于中国广东。如果需要,大小为of这一设施可迅速增加一倍。

富勒威电池目前为北美、南美、亚洲、欧洲、中东和北非、西非等地的客户提供全套的vrla电池产品,并计划进一步推广。吞并其他世界市场。

富勒电池公司总裁兼首席执行官黄国林先生,希望推广富莱佛的产品,为世界各地的客户带来价值。

FULLRIVER蓄电池通常是指铅酸蓄电池,它是电池中的一种,属于二次电池。它的工作原理:充电时利用外部的电能使内部活性物质再生,把电能储存为化学能,需要放电时再次把化学能转换为电能输出。它用填满海绵状铅的铅基板栅(又称格子体)作负极,填满二氧化铅的铅基板栅作正极,并用密度1.26--1.33g/mlg/ml的

稀硫酸作电解质。电池在放电时,金属铅是负极,发生氧化反应,生成硫酸铅;二氧化铅是正极,发生还原反应,生成硫酸铅。电池在用直流电充电时,两极分别生成单质铅和二氧化铅。移去电源后,它又恢复到放电前的状态,组成化学电池。铅蓄电池是能反复充电、放电,它的单体电压是2V,电池是由一个或多个单体构成的电池组,简称蓄电池,常见的是6V、12V蓄电池,其它还有2V、4V、8V、24V蓄电池。如汽车上用的蓄电池(俗称电瓶)是6个铅蓄电池串联成12V的电池组。使用蓄电池动力的叉车对于传统的干荷铅蓄电池(如汽车干荷电池、摩托车干荷电池等)在使用一段时间后要补充蒸馏水,使稀硫酸电解液保持1.28g/ml左右的密度;而现在大部分都是免维护蓄电池,其使用直到寿命终止都不再需要添加蒸馏水。

产品介绍:

DC系列 - FULLRIVER深循环AGM电池

FULLRIVER深循环电池是目前市场上的价值。FULLRIVER工程师满足设计一个深循环阀控式密封铅酸蓄电池用快的备用容量,长的循环寿命,低内阻,同时实现的起动性能的目的。在FULLRIVERDC系列电池是明智的选择为要求苛刻的和工业深放电应用。

深循环电池被设计为深度放电和充电数百次。它们的设计和制造不同于汽车启动电池。他们用更多的铅,较重的板块和其他专有材料,使他们能够提供更多的权力和能力在许多生命周期。深循环电池在许多应用中,包括使用;船,休闲车,太阳能和风力发电,电动汽车,电动高尔夫球车,地面清洗机,高空作业平台,还有更多我们的DC系列电池提供的真正的深的性能和寿命。循环电池提供一切方便,并具有自由和无害维护利益。

阀控式密封铅酸蓄电池作为主电源或备用电源广泛用于潜艇、坦克、计算机、通讯、太阳能电池等,在一些特殊使用领域或使用地区,对电池的低温性能提出了更高的要求。比如低温容量要求,-40℃低温5小时率(终止电压10.2V)容量不低于常温容量的30%。而采用普通的铅膏配方,-40℃低温容量会降到常温的30%左右,这样产品合格率非常低。其原因有温度降低时电解液粘度增加,渗透能力减弱;电池内阻增大,内部电压降增大。在这些因素作用下,电池放电容量减少。另外,在低温环境条件使用,普通的阀控式铅酸蓄电池负极活性物质随温度下降,充电接受能力迅速降低,会进一步降低电池的放电性能,导致电池的性能满足不了低温使用要求。

电池容量随温度降低而减少,这与温度对电解液粘度和内阻有严重影响密切相关。电解液温度高时,扩散速度增加、内阻降低,其电动势也略有增加。因此,铅酸蓄电池的容量及活性物质利用率随温度增加而增加。电解液温度降低时,其粘度增大,离子运动受到较大阻力,扩散能力降低。在低温下电解液的电阻增大,电化学反应阻力增加,结果导致电池容量下降。

(3)低温对铅酸蓄电池极板的影响

在低温工作条件下,负极板上的海绵状铅极易变成小尺寸的晶粒,容易使小孔被冻结和堵塞,从而大大降低活性物质的利用率。假若在低温恶劣情况下大电流放电使用,负极活性物质中的小孔将会被阻塞得更严重,海绵状铅可能变为致密的PbSO₄,使得电池可放出的电量大大降低。对于正极板来说,其温度系数为负值,因而在低温下具有较高的电极电势。从而在低温情况下正极放电速率远大于负极放电速率。这样,在负极生成PbSO₄层前,正极PbO₂转化为PbSO₄的过程已经结束,所以正极板在低温下不生成致密的PbSO₄晶粒。所以,温度过低将会导致阀控式密封铅酸蓄电池的容量下降[2]。