

# PP 碳纤导电ABS 防静电ABS 本色防静电ABS 透明ABS防静电

产品名称	PP 碳纤导电ABS 防静电ABS 本色防静电ABS 透明ABS防静电
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	8.00/吨
规格参数	供应商:工厂直销
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

## 产品详情

成功的增强热塑性塑料的成型需要足够的干燥。

干燥不足会造成极其不稳定的注塑件成型条件和不够上乘。

过度潮湿的材料除气和可以接受处理过程中粘度的变化。

这可能导致脆性、水泡、空洞、银裸奔和表面光洁度差。 RTP公司在抗湿材料之前是干燥的包装容器。

然而,我们建议将材料彻底干燥除湿式干燥机。 这是很重要的吸湿材料,但也可以防潮的关键材料。

冷凝表面水分可以显著影响高温成型部分。 推荐的干燥时间 加工条件

本网站提供的一部分作为指导方针;然而,一个实际的水分检查是必要的。

**机筒温度** 指加工条件本网站的部分建议的起始温度。 通常后面带/区域设置10 - 20华氏度(6 - 12摄氏度)冷却器比前区和喷嘴。 一些修改可能需要根据大小和配置的一部分。

**熔体温度** 请参考 加工条件 本网站的部分建议的起始温度。

**模具温度** 请参考 加工条件 本网站的部分建议的起始温度。

通常情况下,钢筋材料需要比没有补强的材料有较高的模具温度。

较高的模具温度将达到一个更平稳、更不是表面通过提供树脂材料的丰富的皮肤。

**注射压力** 注射压力应设置低\*初和增加的填充的部分造成闪光。

\*大压力没有flash生成\*佳RTP公司材料的物理性质。

**背压** 低背压(约。 50 psi或0.34 MPa)\*小化纤维断裂和财产恶化。

**注射速度** 一般来说,\*快的腔充填时间是\*好的。 这\*小化玻璃方向和\*大化焊线的完整性。

导电防静电材料现货牌号汇总：