

分切机 本子分切机 易一机械

产品名称	分切机 本子分切机 易一机械
公司名称	东莞市易一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇华泉路二巷7号101室
联系电话	18938253833 18938253833

产品详情

分切机安全的重要性

切与其它机械产品不同，分切机属于风险等级高的四级风险机床。但目前市场上的分切机缺乏安全要求的指导要求，产品水平良莠不齐。市场上各种风险的分切机并存，以冲击符合安全要求、对操作人员有保障的产品。因此，有必要尽快制定分切机的安全尺度，以确保我国分切机的安全，东莞市易一机械有限公司拥有多年分切机生产研发经验，如果您需要分切机，请随时与我们联系。。

分切机裁切质量的影响因素

纸叠高度，随着纸叠高度的增大，切割尺寸的误差也随之增大。由于纸叠过高，压纸机的压力相应增大，纸叠的抗切能力增大，从而增加了纸叠的弯曲变形，切割的纸张会出现纸叠上部的长下部的短。因此，切纸叠的高度应控制在100毫米以下。2.当使用双磨刃载刀时，纸叠对载刀斜角面的摩擦力和切割力减小，切割精度提高。刀刃磨削锋利，切割时被切割物对切割刀的抗切割能力小，机器磨损和功耗小，被切割产品整齐，切口光滑。相反，磨刃不锋利，切削质量和切削速度会下降，切削时很容易拉出纸叠上的纸张，出现上下刀口不一致的现象。

分切机脱齿(一般不会出现)。常用的方法是切断电机的电源线，给电机的电磁抱闸供电，

松开报闸，用手啮合齿轮。另一种方法是通过电动方法复位齿轮，由技术人员操作。440e脱齿的概率更高，脱齿的原因是压制限位开关的弹片无法正确复位。弹片不能正确复位的原因是固定弹片的螺钉可能松动，必须重新紧固。东莞市易一机械有限公司拥有多年分切机生产研发经验，始终将客户的需求放在首位，从客户实际出发，不断地将产品进行升级，致力于给客户带来更好的体验，如果您需要分切机，请随时与我们联系。