

# 方荣精机 矫直机厂商电话 潍坊矫直机

产品名称	方荣精机 矫直机厂商电话 潍坊矫直机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

## 产品详情

不锈钢管缩头机管材缩管机操作和缩管机日常维护

：不锈钢管缩管机是怎么样操作？

- 1.检查机身平衡是否是在水平面上。
- 2.加入46#或者68#的抗磨性液压油。
- 3.检查机器电路是220/380V。
- 4.开启启动按钮，看电机是否正反转，若是反转请调换电源相序，重新启动。
- 5.启动后先放管材进去调试（注意：1.模具不要空冲2.调试请打到手动3.在模具口可适量的加点润滑油）
- 6.手动完成以后可以调试自动，设备打到自动，放进管材踩下脚踏，机器开始动作。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

小型钢管缩头机特征：

- 1.落料槽，上半部设有堆叠容置胚管的容置部，其前方设有一将胚管逐一引导至前方并落至底部的槽道;
- 2.推料安装，设置于落料槽的底部，其设有逐一承接由槽道落下的胚管的承接机构，并设有推出供料机构;
- 3.送料安装，设有一将胚管自供料位置夹移至工作位置的可移位的夹爪缸;
- 4.夹料安装，设有一将胚管夹持定位于工作位置的夹爪缸;
- 5.推顶定位安装，设有一顶住胚管一端可进退的定位模;
- 6.该双转轴锻造安装，设有一可进退的本体，在该本体内环状设置有滚子群，且在滚子群的内侧设有可旋转的模子坚持器，模子坚持器设有径向的开槽，并在开槽的两侧平行设置有两导块，在该两导块之间设置有两别离式的模子，矫直机厂家电话，且在该模子的外侧设有与滚子群呈相继接触冲击构造而使模子构成开闭停止锻造工作的锤体;另外能够再两模模穴中设置中心转动轴柱再与前面所说的构造相分离构成一个适用导热的新型缩管机。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

大型全自动缩头机以结构坚固、技术精良、维修方便、价格合理深受用户的欢迎，此产品即可径向加工又可轴向加工，配以相应的滚丝轮可加工普通螺栓、异型螺栓、通扣丝（牙条），本机结构合理、操控简便、质量可靠，是生产非标螺纹、标准件（螺栓）理想的设备。全自动缩径机生产：每分钟可挤压5-10根，矫直机供应厂家，每台机每班可生产3000根左右。完全满足制造企业规模化生产要求。挤压后的工件可直接滚丝；挤压部分材料的抗拉强度大大提高，螺纹部分破断力接近或达到杆体破断力。生产的产品抗拉强度和延伸率均达到行业标准要求。经挤压后的产品可伸长15-20mm，以18圆钢为例年产300万个根锚杆，可节约钢材90吨。

大型全自动缩头机结束工作后该怎么操作1、电气箱有必要放在通风处，制止在尘埃和腐蚀性气体中作业。2、不得私自加装、改接PC输入输出端。3、互换机床电源时有必要从头承认电机转向。4、机床应保持清洁，特别应留意夹紧块、滑块等滑动槽内不应有异物。5、定时在链条及其它滑动部位加光滑油。6、在清洁和维修时有必要断开电源。7、开车前预备：查看油箱油位是否到油位线，各光滑点加油，开缩径机承认电机转向，查看油泵有无反常声响，开机后查看液压体系有无漏油表象（角度编码器处于不允许加油）；8、压力调整：用电磁溢流阀调整压力，确保体系压力到达需求的作业压力，通常不高于9、模具调整：模具装置，需求模具与夹紧块对中间，夹紧块可用螺栓调理；助推块与模具对中间，助推块可调；芯头与模具对中间，松开芯头架螺栓，调正巧中间后紧固螺栓。

新型缩头机是利用液压技术将圆钢、螺纹钢等须缩径部分送入磨具内经冷缩压成型，缩压部分钢材密度可大大提高，从而提高材料的抗压强度。而塑性、冲击韧性不减，使丝扣部分和杆体部分强度一致，解决了因车床剥皮而减小抗压力和冲韧性的弊端。可做大直径的圆钢，地脚螺丝，矫直机厂商电话，双头建筑螺丝，高速桥梁螺丝，生产矿山锚杆，地脚螺丝，长杆螺丝的理想设备。本设备能将材质一次压缩成滚丝直径，潍坊矫直机，且增强了材质的密度，长度。提高了锚杆的抗拉强度。是代替车床剥制的换代产品。随着中国经济进入减速换挡的新常态，钢管市场的需求也进入了低速增长的常态。但是，随着城镇化建设的不断深入及与之配套的能源市场方面需求依旧旺盛，钢管缩径机行业依然存在着发展空间。

方荣精机(图)-矫直机厂商电话-潍坊矫直机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司是从事“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赖先生。同时本公司还是从事缩头机，二手缩头机，钢管缩头机的厂家，欢迎来电咨询。