

# 北京吊镀锌管 山东乾昇镀锌钢管

产品名称	北京吊镀锌管 山东乾昇镀锌钢管
公司名称	山东乾昇物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区许营汪庄工业园
联系电话	13346256788 13346256788

## 产品详情

吊镀锌管在某种程度上来说是在无缝钢管的表面镀上了一层锌，吊镀锌管的种类并不是很固定的，有可能原材料是焊接管，吊镀锌管，有可能是无缝管。

吊镀锌管耐腐蚀性强于无缝钢管，无缝钢管的承载能力比吊镀锌管要强，吊镀锌管由于镀锌层的存在不容易受氧化生锈。

而无缝钢管因为管壁比较厚，自然重量和承载能力就比较强，吊镀锌管适合在户外的一些场所进行使用，而无缝钢管适用于地下管道的敷设，其实二者可以相辅相成，如何选择吊镀锌管还是无缝钢管要根据厂家的具体要求进行选择。

(一)焊接时产生大量烟雾，焊接工人吸入时会发生情绪上的不良影响，故须戴口罩或安装排烟设备。

(二)焊接完后须除去焊渣，锌层剥落部分用高含锌漆补修或以锌焊熔补修。

由此可知，焊接并没有什么特殊问题。但现场焊接总是对美观有害的，故尽可能采用螺栓结合。

吊镀锌管焊接注意事项内容就到这里，吊镀锌管用于运输以及建筑，热镀锌是将钢、不锈钢、铸铁等金属浸入熔融液态金属或合金中获得镀层的一种工艺技术。热镀锌是当今世界上应用广泛、性能价格比较优的吊镀锌管表面处理方法。

保证吊镀锌管在焊接时的保障措施，主要有五个方面。保证了这五个方面，那么吊镀锌管的质量也能得到保障了。

首先就是人，人的因素是施焊的控制重点。因此，在施焊前，应选择技术熟练、持有焊工证的焊工，进行必要的技术培训、交底。并不得随意更换，保证施焊该管道焊工人员相对稳定。

其二是焊材的控制，保证采购的是正规渠道的焊材，有质保书、合格证，符合工艺要求；焊条头回收控制严格，以保证流向、用量；焊材要严格按工艺烘烤，并一次发放不超过半天用量。

第三就是焊机，焊机须保证、符合工艺需要；焊机必须有检定合格的电流、电压表，以保证焊接工艺的正确实施。焊接电缆不能过长，较长时要调整焊接参数。

第四是焊接工艺方法，保证吊镀锌管特殊操作方法的严格实施，焊接工艺进行焊前坡口检查，施焊工艺参数、操作手法控制，焊后外观质量检查，必要时增加焊后无损检测。控制焊接层次、每道口的焊材用量。

第五就是焊接环境控制，保证施焊时的温度、湿度、风速符合工艺要求。

北京吊镀锌管-山东乾昇镀锌钢管(图)由山东乾昇物资有限公司提供。北京吊镀锌管-山东乾昇镀锌钢管(图)是山东乾昇物资有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓经理。同时本公司还是从事注浆管，钢花管，隧道注浆管的厂家，欢迎来电咨询。