

## 出售Z3050摇臂钻床（已售）

产品名称	出售Z3050摇臂钻床（已售）
公司名称	王素娜（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	类型:钻床 型号:Z3050 新旧程度:8成新
公司地址	中国 江苏 南京市雨花台区 江苏南京
联系电话	86 025 15050525850 15050523530

## 产品详情

类型	钻床	型号	Z3050
新旧程度	8成新	主电机功率	7.5（kw）
最大磨削尺寸	50（mm）	设备所在地	南京
设备生产产地	南京四机		

摇臂钻床z3050 同南京四机

摇臂钻安全操作规程：

1. 使用摇臂钻，严禁戴手套。
2. 钻孔前，找正工件位置时，应将各锁紧装置松开，进刀主轴伸出长度根据钻孔深度调整合适，然后将各锁紧装置锁紧。
3. 钻孔时，钻头必须装夹牢固，伸出长度适宜。工件必须用机用钳子、夹具或压铁夹紧压牢，禁止用手拿着钻孔。钻薄片工件时，下面要垫木板。
4. 钻孔时，调整转速必须先停车，严禁不停车变速，否则将打坏变速箱内齿轮。
5. 不准在钻孔时用纱布清除铁屑，亦不允许用嘴吹或者用手擦拭，应使用专用工具或刷子。
6. 在钻孔开始时或工件要钻穿时，要轻轻用力以防钻头卡住工件，使工件转动或甩出。
7. 钻孔时，进给要均匀。钻深孔时要及时清除铁屑，以防钻头拆断。
8. 装卸工件或夹具时，要将横臂移开，同时注意周围的人及物，以发出碰撞事故。

王素娜机床维修竭诚为您服务