

, 印花设备 , 青岛恒恒泰大型液压机,热升华机

产品名称	, 印花设备 , 青岛恒恒泰大型液压机,热升华机
公司名称	青岛恒恒泰印花设备厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:JJX 原料最大宽度:80*100 (mm)
公司地址	中国 山东 即墨市 青岛即墨市北部工业园 (东杨头村)
联系电话	400 697 7776 18669850317

产品详情

是否提供加工定制	是	型号	JJX
原料最大宽度	80*100 (mm)	原料最大直径	80*100 (mm)
烫金速度	20 (m/min)	总功率	8 (Kw)
重量	400 (kg)	外形尺寸	80*100 (mm)
产地	青岛	品牌	恒泰
包装	按客户要求		

气动双工位压烫机产品说明

qq1978869069

联系人：隋冰 联系电话：18669850316

欢迎选购青岛恒泰牌气动双工位压烫机

主要技术参数：

功率：10 kw

加压面积：100mm*120 mm

拉台承载重量：2kg

温度调节范围：0-240

时间调节范围：0-999秒

电源：380 v/ 50hz

气压选择：0.5-8.5kg/cm²

使用说明：

使用前先检查空压机与本产品连接是否松动，油水分离器油量是否在油位线，调整压烫压力，接通电源（220v），此时电热板开始加热，按温控器set键向上为+向下为-修正所需温度，再按住r/s键待温度显示为跳动状态时时间调节同温度调节一样，分别按动+与-号设置工作所需时间即可，待控制器显示温度升至（且平稳到）设置温度时，即可正常工作。

将工件平铺于拉台上，热转印纸转印面铺至工件上面，在半自动状态下，需拉动拉台，待感应铁片在感应开关在自动状态下可免去手动按加压开关），发热板就下压到工件上，设定的时间一到，发热板就自动上升，拉出产开关调至自动状态即可，加快压烫速度。

注意事项：

- 1、本产品处于加热又无人使用状态时，请把开关旋至手动位置，以免发生意外。
- 2、油水分离器也应该及时放水，一天不低于4次，阴雨潮湿天气可适当增加放水次数，油水分离器也需要经常加润滑油即可），但不能选用锭子油及含低级酮的润滑剂,空气压缩机保证一天放水一次。
- 3、当工作结束或停工时，两拉台请保持在拉台座两侧，以免没有气压时发热板下压而损坏加热板。
- 4、导柱上下如有异响请及时涂抹牛油。
- 5、每隔半月需要检查机身各个螺丝、螺母有无松动，包括两只导柱及气缸大螺母。
- 6、底板的硅胶垫每2个月翻一次身，可增加使用寿命。

售后服务及其他：

本产品电热板，电器产品以及其他配件一年内免费维修，请放心使用（其中高温布及硅胶垫不在保修范围内）

参考压烫温度：

真丝	180度	15秒
棉布	150-180度	10秒
pvc卡	180度	15秒
t恤转印纸	200度	15,秒
珠光板	200度	20秒
不锈钢	200度	20秒
化纤布	200-210度	25秒
金属板	200-210度	25秒
瓷砖	210-220度	5分钟
玻璃	200度	5分钟