

PC 日本帝人Panlite G-3520M 原装柜货

产品名称	PC 日本帝人Panlite G-3520M 原装柜货
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC塑胶原料 规格:25KG/包 产地:日本帝人 原装进口
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PC 日本帝人Panlite G-3520M 原装柜货

G-3520M日本帝人PC线性热膨胀系数、G-3520M日本帝人PC洛氏硬度M、G-3520M日本帝人PC比重、G-3520M日本帝人PC化学物质、G-3520M日本帝人PC特性备注、G-3520M日本帝人PC射胶压力、G-3520M日本帝人PC防火性能、G-3520M日本帝人PC外观颜色、G-3520M日本帝人PC断张率。

G-3520M日本帝人PC--(3)第三组分的影响在PC/ABS合金中加入苯并噁唑、聚酰亚胺等物质可提高合金的耐热性和热稳定性。在加工过程中，加入加工改性剂如环氧乙烷/环氧丙烷嵌段共聚物、MMA/St共聚物、烯炔/丙烯酸酯共聚物等可改善PC/ABS合金的流动性。此外，为提高PC/ABS合金**制品的接缝强度，通常加入PMMA,SAN,SBR、丙烯酸酯弹性体、低密度聚烯炔、乙烯/丙烯酸酯/乙酸、乙烯(醋)共聚物，PC/乙烯类嵌段或接枝共聚物等物质。(4)加工工艺的影响PC与ABS的共混设备可选择双螺杆挤出机和附有静态混合器的单螺杆挤出机。JongHanChun认为使用连续捏合式挤出机较为理想。在共混方式上，二阶共混的混炼**好。但在二阶共混中，部分物料要经过两次高温挤出，能耗高，易使物料降解，合金性能下降。成型方式也对PC/ABS合金的形态结构影响很大，例如压塑成型的试样能较好地保持合金混炼时所形成的微观非均相分散状态，而注塑成型时，在高剪切速率下，分散状态发生变化，达到了过度的均匀分解。因此，两种试样的冲击强度有较大的差别，且压塑成型试样的冲击强度高。PC在有水分(含水量大于0.03%)以及高温(温度高于150)下极易降解，因此在共混或成型前需干燥外，还应避免硬脂酸类润滑剂的混入，以免影响制品性能。