

双联书本分切机 江门分切机 易一机械坚固耐用

产品名称	双联书本分切机 江门分切机 易一机械坚固耐用
公司名称	东莞市易一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇华泉路二巷7号101室
联系电话	18938253833 18938253833

产品详情

分切机裁切质量的影响因素

纸叠高度，随着纸叠高度的增大，切割尺寸的误差也随之增大。由于纸叠过高，压纸机的压力相应增大，纸叠的抗切能力增大，从而增加了纸叠的弯曲变形，切割的纸张会出现纸叠上部的长下部的短。因此，切纸叠的高度应控制在100毫米以下。2.当使用双磨刃载刀时，纸叠对载刀斜角面的摩擦力和切割力减小，切割精度提高。刀刃磨削锋利，切割时被切割物对切割刀的抗切割能力小，机器磨损和功耗小，被切割产品整齐，切口光滑。相反，磨刃不锋利，切削质量和切削速度会下降，切削时很容易拉出纸叠上的纸张，出现上下刀口不一致的现象。

分切机的基本结构

分切机是一种通用设备，应用广泛，几乎每个印刷行业的工厂都要配备。它是一种切割机械，可用于切割纸张、灰板、皮革、布料、塑料、蜂窝纸板、PVC、磁卡甚至PS版。主要由主机(龙门)、工作台、推纸机构、压纸机构、切割机构等组成。推纸机构用于推送纸张定位并整理纸张，压纸机构压紧定位纸张，确保切割过程中不损坏原定位精度。切割机构用于切割纸张，侧挡板用于侧挡板，工作台起支撑作用。从开料到印刷的半成品(或成品)和装订后的书籍的切割都需要分切机，门幅920/1150/1300/1370为常用规格。

裁切作为印后加工工序的一个环节，对印品质量的影响非常大，因为一旦出现偏差就会使得印品变成废品，从而使前工序所做工作都失去意义，造成极大浪费。因此，重视和提高裁切工序技术水平是非常必要的，东莞市易一机械有限公司拥有多年分切机生产研发经验，始终将客户的需求放在首位，从客户实际出发，不断地将产品进行升级，如果您需要分切机，请随时与我们联系。