

小型喷砂机 模具手动喷砂机

产品名称	小型喷砂机 模具手动喷砂机
公司名称	东莞市炜超喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	炜超:
公司地址	长安镇得富西路北七巷13号
联系电话	13924376927

产品详情

连体除尘箱尺寸：420×330×1500mm（长宽高）除尘方式：袋式除尘箱，利用气动自动/手动除尘
机器照明灯：LED灯1只 电源：220V，50HZ 推车：1个 转盘：1个 承重：100-300公斤 除尘电机：220V
50HZ 550W 喷头数量：1把（铝合金带碳化硼喷嘴）护目镜框：1个 脚踏开关：1个 操作开孔：2个
手套：1对 压缩空气源：2-7bar(kgcm²) 流量：1.0立方米/min 本机特点：

1、自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗。2、与其他的砂处理设备不一样，喷砂机是一种能使用磨料借助压缩空气动力，喷射到工件表面的一种砂处理设备3、根据喷砂机的特点，喷砂机适用于清理锻铸件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、用于喷涂、电镀前的预处理工序、强化光饰零件表面，喷砂机特别适合于中、小零件单件小批量生产。

4、喷砂机的特点是设有进气压力、喷砂压力显示，并装有减压阀，可以根据需要调节喷砂压力。

5、在压缩空气进口装有过滤器，以滤去压缩空气中的水分。6、喷砂机配备自动分离和自动除尘系统，使用过的砂料被负压从机器的底部输送到旋风分离器中进行分离，将喷砂过程中产生的粉尘、锈质、氧化皮杂质从好的砂料中分离出来。喷砂机的特点能使喷砂机继续使用的砂料储存在分离器下部的料斗中并被循环使用，大的氧化皮等杂质被分离器下部的隔网拦住，灰尘部分被输送到喷砂机除尘箱中进行处理，灰尘被收集而干净的空气被排放到大气中。工作原理：在喷头连接有气管与砂管，气压首先经由喷头喷射而出，瞬间在砂管中形成真空，在负压作用下将砂料吸出在喷嘴处气压与砂料混合喷射于工件表面；对工件表面进行极其微小的切削作用 机器操作方法 1、开启电源开关，照明灯亮，电机启动。

2、打开工作舱门，将待加工零件放在工作舱内，关上工作舱门。

3、手持喷头对加工零件进行喷射加工。4、加工完毕后，打开工作舱门，取出加工零件。

5、如果还需要继续加工零件，中间不需要关断电源。6、下班后停止工作，应关断电源。

喷砂机适用范围：1、线切割业：清理精密模具、精密部件在线割时产生的氧化物及杂质等；

2、塑胶（橡胶）模具类：清理长时间因注塑时残留在模具纹路的杂质，喷砂加粗模具的纹路等；

3、电脑面板业：喷砂使材料表面均匀一致，而提升产品的价值感等。

4、清理模具，锻铸件、焊接件、热处理件、冲压件及机械加工件等。

5、粗糙表面、去氧化皮、残盐和毛刺、用于喷涂、电镀前的预处理工序.除碳化物,光饰产品表面等

6、本机适用于各种模具单件生产加工。我厂同时兼营各种喷砂耗材、储有大量砂料、例如白钢玉、棕刚玉玻璃砂、碳化硅、核桃砂、尼龙砂、钢珠、钢砂、喷砂枪、喷砂嘴、喷砂手套等、产品质量可靠、货源充足、供货及时。在当今以服务为导向、以质量为基石的时代、我们已建立售后服务体系、秉着诚信为本、优秀品质、优良服-

务的经营理念、为新老客户的产品表面处理质量的提高尽我们的全部努力！