

防火门芯板生产线 水泥发泡板防火门门芯板生产线

产品名称	防火门芯板生产线 水泥发泡板防火门门芯板生产线
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-1 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

防火门芯板生产线

水泥发泡板防火门门芯板生产线

防火门芯板生产线主要由全自动搅拌上料系统、自动门芯板成型机、全自动发泡装置、自动切割系统四部分组成，具有单机产量大、用工少、产品质量好等特点，是实现机械化、标准化、规模化生产防火门芯板的佳选择。

1、系统设备介绍

1) 全自动搅拌系统

采用自动提升机、电脑自动配料系统，实现轻烧粉、卤水、改性剂等的自动配比及电子计量，螺旋分料、落料，计量准确，操作调控精确。

2) 自动门芯板成型机

采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板，一次成型，制板速度快，板材表面光滑平整，厚薄均匀，规格任意调整，具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

3) 全自动发泡装置

使用防腐泵及自动计量装置，实现发泡剂与水的自动配比配制成发泡液，使用发泡机将发泡液发成泡沫，然后通过自动计量装置实现泡沫的自动计量泵送。

4) 自动切割系统

采用链条和气缸结合的方式，运用先进的电脑操控系统，实现流水线式切割，规格尺寸可根据需要任意调整，可大幅提高产量和功效。

2、技术参数

外形尺寸：长36m × 宽4m × 高3m

装机总功率：50kW

制板规格：长2000mm × 宽1000mm × 厚30 ~ 70mm

工作效率：班产100m³

3、接产条件（年产量3万m³）

场地：5000m²

用水量：10m³/d