

原厂授权MAXIM电子元器件采购 原装芯片就在同创芯

产品名称	原厂授权MAXIM电子元器件采购 原装芯片就在同创芯
公司名称	广州同创芯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇汽车城大道东凌广场A栋200 5-2012室
联系电话	18011866680 18011866680

产品详情

双面电路板的人工焊接必须要注意的地方

双面电路板人工焊接注意事项：焊接印制板除了要遵循锡焊要领外，还需特别注意：

1. 一般应选内热式20~35W或调温式，烙铁的温度不超过300℃为宜。
2. 烙铁头形状的选择也很重要，应根据印制板焊盘的大小采用凿形或锥形烙铁头。
3. 给元件引脚加热时应尽量使烙铁头同时接触印制板上的铜箔，对较大的焊盘进行焊接时可移动烙铁头绕焊盘转动，以免长时间对某点焊盘加热导致局部过热。
4. 对双层电路板上的金属化孔进行焊接时，不仅要让焊料润湿焊盘，还要让孔内也要润湿填充。

选电感，首先挑电感线圈

对感应线圈的选型和使用，首先要考虑对线圈的检测测量，然后才能判断线圈的质量及优劣。电感线圈的电感量和品质因数Q的准确检测，一般需要仪器，且测试方法比较复杂。使用仪器检测前，可先对线圈进行通断检查，判断线圈的Q值大小。

一、根据工作频率选择线圈导线

工作于低频电压下，一般都是采用漆包线带绝缘导线制成的感应线圈。当电路中的工作频率超过几万赫兹或低于2 MHz时，则采用多股绝缘导线绕制线圈，这样可以有效地增加导体的表面积，从而克服集肤效应的影响，使Q值比同一种界面剂的单导线绕制线圈高30%~50%，在频率高于2 MHz电路中，电感线圈采用单根粗导体线绕制，直径一般为0.3~1.5

mm。为了减少额外的损耗，采用镀银铜线绕电感线圈，其效果不如单根导线好。

选择高质量的盘管框架，降低介质损耗。对于频率较高的场合，应选择高频介质材料，并用间绕法绕制。

三、合理选择线圈尺寸，可降低损耗。

合理选择防护罩的直径。

屏蔽罩过小会增加线圈损耗，Q值降低，Q值过大也会增大体积，因此选取时一定要选择合理的直径尺寸。

五、采用磁芯可显著减少线圈圈数。

减小磁芯，不仅可以减少线圈的圈数，原厂授权MAXIM电子元器件采购，减小体积，还有利于提高线圈的电阻值，提高Q值。

减小绕制线圈的分布电容。

尽可能使用无骨架绕制线圈，这样可以减少分配电容的15%-20%。对多层电路线圈而言，其直径越小，绕组长度越小，原厂授权MAXIM电子元器件生产厂家，分布电容就越小。因此在绕线时，应减小绕组的长度。

七、选择较大的线圈直径，减少线圈的损耗。

卷径可以选择大一些，盟原厂授权MAXIM电子元器件，这样有利于增大体积，减小线圈的损失，一般的接收机，单层线圈直径可选择12-30 mm，原厂授权MAXIM电子元器件公司，多层线圈选取6-13 mm，从体积上讲，大不要超过20-25 mm。

BOM表配单指什么？需要考虑哪些因素？

简略了解配件单是所需配件名称、型号、数量等内容的单子，电子元器件配单是销售和采购中熟悉的流程，那么电子元器件配单指的是什么？还有哪些因素需要考虑呢？

电子器件配单就是由客户提供一个完整的BOM表，BOM表中含有多多种电子元器件，然后帮助客户将清单中所需的材料编号，即为电子元件配单。按照客户提供的型号和表格，需要快速、合理、坦诚、诚信地为客户解决品种太多买不到原装、等问题。

所以电子元器件配单必须提供化、一对一的电子器件配单服务，解决客户基本的需求，降低生产成本，提高时效。

电子器件配单使用注意事项

1.顾客给一张BOM表后，仔细检查BOM表，然后确认规格要求。答复要快速，确认规格型号，仔细仔细核对，及时反馈给客户。

2.报价给客户，报盘时一定要问客户是否要开，然后确认顾客什么时候要购买，是询价还是订购。

3.谈谈付款方式，是款到发货，货到付款，还是月结。下一步需要跟踪客户是否收到货物以及到达货物。电子器件的整体配单过程需要让客户体验到、快速、的服务。

总的来说，电子元件配单帮助客户解决、快捷、的采购问题，减少了繁杂的步骤，节约了采购成本。

原厂授权MAXIM电子元器件采购-原装芯片就在同创芯由广州同创芯电子有限公司提供。广州同创芯电子有限公司在二极管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，同创芯一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈衍中。