

# 粉红色磨料高铬铬刚玉120#150#180#220#洛刚玉磨料用于生产瓷砖研磨石

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 粉红色磨料高铬铬刚玉120#150#180#220#洛刚玉磨料用于生产瓷砖研磨石 |
| 公司名称 | 郑州市海旭磨料有限公司                              |
| 价格   | 11500.00/吨                               |
| 规格参数 | 品牌:海旭磨料<br>型号:F24-F220<br>产地:河南          |
| 公司地址 | 中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室           |
| 联系电话 | 0371-60900389 13526538098                |

## 产品详情

粉红色磨料高铬铬刚玉120#150#180#220#洛刚玉磨料用于生产瓷砖研磨石

高铬铬刚玉生产工艺与白刚玉大体相似，以工业氧化铝粉为主要原料，在冶炼时加入了2.5-3%的Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>。加入氧化铬冶炼后，得到的铬刚玉熔块颜色为玫瑰粉色，因而铬刚玉也称为粉红刚玉。高铬铬刚玉冶炼时间长达43-48小时，可以使原材料充分生长，有助于提升刚玉的性能。

添加氧化铬的作用是：

Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>与Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>之间形成连续固溶体，在刚玉中Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>以置换固溶体状态存在于刚玉晶体之间，铬以Cr<sup>3+</sup>取代Al<sup>3+</sup>存在于刚玉晶格内，使晶格产生了一定程度的变形，导致晶体中晶面距离增大。从性能上看，增加了晶体的抗冲击能力，改善了刚玉的物理机械性能，磨削能力和韧性。

粒度：F24 F30 F36 F46 F54 F60 F70 F80 F90 F100 F120 F150 F180 F220 F240 F280

|           |                                | 化学成分     |  |
|-----------|--------------------------------|----------|--|
| 成分        | F12 ~ F80                      |          |  |
| 高铬(100PA) | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 97.4%    |  |
|           | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 1.0-2.0% |  |
|           | NA <sub>2</sub> O              | 0.55%    |  |

|      | 物理性能                            |
|------|---------------------------------|
| 基本矿物 | -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| 晶体尺寸 | 600-800 μm                      |
| 莫氏硬度 | 9                               |
| 努普硬度 | 2200-2300 kg/cm <sup>3</sup>    |
| 熔点   | 2050                            |
| 比重   | 3.9-4.1g/cm <sup>3</sup>        |
| 堆积密度 | 1.40-1.91 g/cm <sup>3</sup>     |
| 颜色   | 粉色                              |
| 晶型   | 多棱型                             |

高铬铬刚玉的堆积密度如下：

| 粒度   | 堆积密度 (g/cm <sup>3</sup> ) |
|------|---------------------------|
| 10目  | 1.75-1.86                 |
| 12目  | 1.74-1.84                 |
| 14目  | 1.73-1.84                 |
| 16目  | 1.71-1.82                 |
| 20目  | 1.71-1.80                 |
| 22目  | 1.70-1.80                 |
| 24目  | 1.69-1.79                 |
| 30目  |                           |
| 36目  | 1.68-1.79                 |
| 40目  | 1.68-1.78                 |
| 46目  |                           |
| 54目  | 1.66-1.76                 |
| 60目  | 1.65-1.75                 |
| 70目  | 1.62-1.71                 |
| 80目  | 1.58-1.68                 |
| 90目  | 1.55-1.64                 |
| 100目 | 1.51-1.62                 |
| 120目 | 1.49-1.59                 |
| 150目 | 1.46-1.55                 |
| 180目 | 1.42-1.53                 |
| 220目 | 1.38-1.47                 |

由于铬刚玉具有更好的韧性，用于生产磨具制品时，能显著提升磨具的使用寿命，锋利度，磨削力等性能，也可以防止磨削过程对工件的损伤。具体应用场景如下：

1. 树脂砂轮如超薄切割片，打磨片，砂轮有很好的耐用性和锋利度。
2. 陶瓷砂轮如机床用磨轮，杯型砂轮，碗型砂轮，橡胶砂轮，磨头等。
3. 涂附磨具如抛光轮，砂布砂纸，美甲条等。
4. 对喷砂要求比较高的喷砂操作
5. 精密仪表器件的磨削

## 6. 碳钢、高速钢、合金钢的研磨抛光