

东莞螺栓安装预紧力测试

产品名称	东莞螺栓安装预紧力测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

一、什么叫预紧力？

所谓预紧力，就是在安装螺栓时，预先作用在螺栓上的一个力,其作用是使螺栓受力变形,把紧固件结合在一起,同时防止受到冲击时螺栓断裂。预紧力的作用，主要是消除因加工误差产生间隙，保证螺纹配合的接触面积。再有就是当螺栓受剪力时，螺栓孔一般情况下与螺栓有间隙，为了保证受剪力时连接可靠，要保证连接零件之间的摩擦力。

二、预紧力的应用

绝大多数螺纹在联接时都要预紧，目的在于增强联接的刚性、紧密性、防松及防滑。预紧力的控制，又是确保螺纹联接质量的关键。过大或过小的预紧力均是有害的，所以预紧力的大小、准确度都十分重要。常用的方法有力矩法、螺母转角法、螺栓预伸长法、特殊垫圈法等。

三、不适当的预紧力可引起一系列不良后果

若螺纹紧固件拧得过紧，即预紧力过大，则螺栓可能被拧断，联接件被压碎、咬粘、扭曲或断裂，也可能螺纹牙被剪断而脱扣。

若预紧力不足，被联接件将出现滑移，从而导致被联接件错位、歪斜、折皱，甚至紧固件被剪断；预紧力不足将会导致结合面泄漏，如压力管道漏水、发动机漏气，甚至导致两被

联接件分离。预紧力不足还将引起强烈的横向振动，致使螺母松脱。

大多数螺栓因疲劳而失效。减小预紧力虽然能使螺栓上循环变化的总载荷的平均值减小，但却使载荷变幅增大，因此，总的效果大多数是使螺栓疲劳寿命下降。