

河北3米丝杠厂家

产品名称	河北3米丝杠厂家
公司名称	邯郸市顺星紧固件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:顺星紧固件 型号:齐全 产地:河北永年
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西滩头村北
联系电话	13673105869

产品详情

滚珠丝杠、丝杠如何选择的介绍?

如何合理选用滚珠丝杠?

滚珠丝杠因高速度、高刚性、可逆性、长寿命、维护简单等独特优势，在当代数控机床方面得到广泛应用，同时，滚珠丝杠的使用也是数控机床区别于普通机床的根本特征之一。鉴于数控机床的精度、参数以及制造成本由滚珠丝杠直接影响，因此在机床的设计中滚珠丝杠副的合理选用需要进行一系列的计算校核，一般涉及以下三方面。

(1) 公称型号的选择

公称型号主要是指丝杠的公称直径和导程。设计初始阶段可根据机床的技术要求(主要包括负载、快移速度、伺服电机转速等)初步选择滚珠丝杠型号，然后进行计算校核，计算结果符合要求后才能定型。

(2) 导程精度的选择

滚珠丝杠的精度直接影响数控机床的定位精度，在其精度参数中，导程误差对机床定位精度影响明显。一般在初步设计时设定丝杠的任意300mm行程变动量V300P应小于目标设定位的定位精度值的 $1/3 \sim 1/2$ ，在精度验算中确定。滚珠丝杠分为7个精度等级，即1-7和10级，1级精度高，依次递减。

(3) 支撑方式的选择

一般来说在数控机床设计中，滚珠丝杠的支撑方式通常选择“固定-支撑”或者“固定-固定”。“固定-支撑”的支撑方式装配相对方便、刚性较好、精度较高，主要是在中等转速、较大行程、较重负载的环境下使用；相应的“固定-

固定”的支撑方式装配相对困难、刚性好、精度高，常在高转速、大行程、重承载的环境下使用。