

# 不锈钢粉末压制成型 山东金聚粉末冶金 青岛金属粉末压制成型

产品名称	不锈钢粉末压制成型 山东金聚粉末冶金 青岛金属粉末压制成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

## 产品详情

### 金属粉末压制成型---热等静压

热等静压：将金属粉末装入高温下易于变形的包套内，然后置于可密闭的缸体中（内壁配有加热体的高压容器），关严缸体后用压缩机打入气体并通电加热。随着温度升高，缸内气体压力增大。粉末在这种各向均匀的压力和温度的作用下成为具有一定形状的制品。加压介质一般用气。常用的包套材料为金属（低碳钢、不锈钢、钛），还可用玻璃和陶瓷。由于温度和等静压力的同时作用，可使许多种难以成形的材料达到或接近理论密度，铁基粉末压制成型，并且晶粒细小，结构均匀，各向同性和具有优异的性能。热等静压法适宜于生产硬质合金、粉末高温合金、粉末高速钢和金属镀等材料制品；也可对熔铸制品进行二次处理，青岛金属粉末压制成型，消除气孔和微裂纹；还可用来制造不同材质紧密粘接的多层或复合材料与制品。大约有20台先进的具有快速循环使用性能的热等静压机，主要用于航空器件、植A器件、耐磨件，工业气动涡轮和喷射靶材的制备。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

### 金属粉末压制成型

现如今粉末冶金作为一个不断发展的行业，不锈钢粉末压制成型，其知识储备、技术能力等需求也在不断提升。今天为大家推送的是来自于

昆明理工大学材料与冶金学院《粉末压制成型新技术》，希望能对大家有所帮助。谢谢O( \_ )O~

上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

## 粉末压制成形新技术

压坯密度分布不均匀：用石墨粉作隔层的单向压制实验，得到如图5-4所示的压坯形状，各层的厚度和形状均发生了变化，由图5-5可知在任何垂直面上，上层密度比下层密度大；在水平面上，接近上模冲的断面的密度分布是两边大，中间小；而远离上模冲的截面的密度分别是中间大，两边小。

因为粉末体在压模内受力后向各个方向流动，于是引起垂直于压模壁的侧压力。侧压力引起摩擦力，会使压坯在高度方向存在明显的压力降。

## 齿轮成型加工硬化

成型加工硬化是将粉末锻造的成型加工与提高材料性能的淬火热处理工序合二为一，以降低成本。成型加工硬化工艺可以省去成型加工后热处理工序，同时可以获得高强度和高硬度的性能，从而降低生产成本。此外，淬火时会产生高的残余内应力并且使零件发生变形，给控制零件尺寸公差带来困难。成型加工硬化工艺，由于成型加工后的冷却速度远低于淬火的冷却速度，金属粉末压制成型工艺，因而可以使变形减少到小。因此成型加工硬化工艺适用于难以处理的大型以及形状复杂的零件。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

不锈钢粉末压制成型-山东金聚粉末冶金-青岛金属粉末压制成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东金聚粉末冶金——您可信赖的朋友，公司地址：山东省乳山市城区工业园日照路96号，联系人：赵先生。同时本公司还是从事山东粉末冶金，粉末冶金工具配件，粉末冶金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。