

# PP 甘肃兰港石化 H9008

产品名称	PP 甘肃兰港石化 H9008
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	8.00/千克kg
规格参数	品牌:甘肃兰港石化 型号:H9008 产地:甘肃
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

## 产品详情

### PP 甘肃兰港石化 H9008废旧PP再资源化技术

聚丙烯（PP）是目前第二大通用塑料，随着建筑、汽车、家电和包装等行业的发展，废旧PP成为近年来产量较大的废弃高分子材料之一。目前，处理废旧PP的途径主要有：焚烧供能、催化裂解制备燃料、直接利用和再资源化。考虑处理废旧PP过程中的技术可行性、成本、能量消耗和环境保护等因素，再资源化是目前常用、有效为提倡的处理废旧PP途径。

由于使用过程中受光、热、氧和外力等因素影响，PP的分子结构会发生变化，制品变黄、变脆、甚至开裂，导致PP韧性、尺寸稳定性、热氧稳定性和可加工性等明显变差，直接使用废旧PP制造制品难以满足加工和使用过程的要求。

因此，废旧PP再资源化技术不断发展，采用与其他聚合物合金化或与填料复合化，可明显改善废旧PP的加工性能、热性能、物理和力学性能，实现废旧PP的高性能化。

## 合金化

合金化是将废旧PP与其他高分子材料进行混合，制备宏观均匀材料的过程。通过选择不同高分子材料合金化，能够改善废旧PP加工性能、物理和力学性能，如采用弹性体可明显提高废旧PP的冲击韧性。

有研究废旧PP/RU复合胶（天然橡胶和丁苯橡胶各占50%）共混材料的力学性能和热变形行为，发现先将RU复合胶塑炼成细小橡胶颗粒，使其均匀地分散于废旧PP连续相，可明显提高废旧PP的冲击强度和断裂伸长率，但会导致PP刚性和耐热变形性降低。

由于绝大多数弹性体与废旧PP不相容，界面黏结较差，在加工和使用过程存在相分离，影响其性能。为改善废旧PP合金界面相容性，增强界面黏结，许多学者开展了广泛研究，发现了两种能增强共混材料的界面黏结，提高共混材料的储能模量、损耗模量和体系黏度的增容剂。

硫化剂可提高共混材料的冲击与拉伸强度、熔体黏度、断裂伸长率和延展性；

过氧化物[交联剂](#)

的加入还能进一步改善共混材料的相容性，提高共混材料冲击和拉伸强度，但导致断裂伸长率略有下降。

## 发展简史

1954年G·纳塔首先

将丙烯聚合成聚丙烯（采用铝钛的氯化物做催化剂），并创立了[定向聚合](#)理论，引起了人们的关注。

1957年意大利的蒙特卡提尼公司和美国赫克勒斯（Hecules）公司分别建立了6000t/a和9000t/a的聚丙烯生产装置。

20世纪60年代后期到70年代中期聚丙烯进入了大发展时期。

80年代至今，聚丙烯产量在合成树脂中居于前列，现在仅低于聚乙烯，居第2位。

中国于1962年开始研究聚丙烯生产工艺。从20世纪80年代开始，聚丙烯在中国发展迅速。我国引进了一些先进的关于聚丙烯生产技术和生产设备，先后建立了燕山、扬子、辽阳等一批大中型聚丙烯生产设施，各地也兴建了大量小型散装聚丙烯生产设施，并对缓解供需矛盾起到了一定的作用。生产规模的大幅度增加，促使我国聚丙烯树脂生产进入了快速发展阶段。2012年，我国PP生产能力达到1296.7万吨。2015年，我国PP产能为2013万吨/年。

PP 甘肃兰港石化 H9008