

# 药品搅拌缸内壁喷铁氟龙，食品级涂层加工，耐高温漆，防腐蚀涂层加工

产品名称	药品搅拌缸内壁喷铁氟龙，食品级涂层加工，耐高温漆，防腐蚀涂层加工
公司名称	东莞市鹏永诚科技有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇西太隆村西太隆工业区华美路388号C栋五楼
联系电话	13620090345 13620090345

## 产品详情

### 铁氟龙喷涂各种工艺流程简介

关于特氟龙喷涂中各种工艺流程：

- 1.分散体涂层：分散体涂层的加工方法是使涂层材料均匀的分布在溶剂中形成分散液（固态物质混在液体中）的一种湿法加工。这种混合物被高压空气雾化并喷涂于工件表面。
- 2.加工步骤分散体涂层的加工步骤分为以下几步：工件的制备，（湿法）分散体涂层喷涂，干燥，烧结3.工件的制备为了使工件表层获得足够的表面附着力，必须首先除去待涂表面的全部油脂。我们使用农业生产体系溶剂溶解油脂并加温至约400度使其完全挥发。下一步，采用喷砂处理的机械方式清洁工件并使其表面毛糙。可以通过应用粘接助剂（底漆）的方式来改善涂层同工件表层的结合能力。（湿法）分散体涂层喷涂喷涂涂层材料须均匀一致。涂层厚度取决于采用的涂层体系；涂层厚度的变化可能从几个微米到200微米（0.2毫米）不等。4.干燥在烘炉中将湿的涂层加热，温度控制在100度以下，直至大部分的溶剂已蒸发。5.烧结烧结这一步骤，乃是将工件加热至一个较高的温度，直至一个不可逆的反应发生：涂层材料熔融，同粘接助剂形成网状结构。6.粉体涂层概述粉体涂层加工的方法是一种干式加工，在此所使用的涂层材料为极其细小的固体颗粒形态。采用这种涂层方法，就避免了使用溶剂，以及随后涂层附着时发生的发散现象。7.加工采用恰当的方法使微粉状涂层颗粒附着在工件上。随后，涂覆的微粉在烘炉中熔融。

