

MABS日本东丽 912X01 东丽全系列

产品名称	MABS日本东丽 912X01 东丽全系列
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

基本信息

品牌：日本东丽

牌号：912X01

用途级别：通用级

品名：其它通用塑料

特性级别：阻燃级

加工级别：注塑级

型号：912X01

产品用途：塑胶制品厂

外形尺寸：25KG

生产企业：日本东丽

货号：912X01

是否进口：是

MABS日本东丽912X01

化工上的MABS是普通的ABS添加PMMA做出来的透明级别的ABS甲基丙烯酸甲酯 丙烯腈 丁二烯 苯乙烯塑料性能编辑物化性能PRIMACOR

3440共聚物是一种乙烯丙烯酸共聚物，适用于挤出涂覆和挤出层压应用。PRIMACOR

3440共聚物具有以下特性：[1] 优异的热封性能和热粘性能与金属、纸张和PE底材具有优异的粘结力优异的韧性优异的耐应力开裂性能对水分不敏感专为高速生产线设计物理性能 额定值 单位制

测试方法 比重 0.938 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 熔流率 2 (190 ° C/2.16 kg) 11 g/10 min ASTM D1238, ISO

1133 共聚单体含量 3 9.7 % Internal Method 机械性能 额定值 单位制 测试方法 抗张强度 ASTM D638,

ISO 527-2 屈服, 模压成型 7.93 MPa 断裂, 模压成型 17.6 MPa 伸长率 (断裂, 模压成型) 600 % ASTM

D638, ISO 527-2 薄膜 额定值 单位制 测试方法 始封温度 4 85.0 ° C Internal Method 水气透过率

(38 ° C, 90% RH) 0.41 g · mm/m²/atm/24 hr DIN 53122/2 热性能 额定值 单位制 测试方法 维卡软化温度

81.1 ° C ASTM D1525, ISO 306 熔融温度 (DSC) 97.8 ° C Internal Method 挤出 额定值 单位制

测试方法 熔体温度 260 到 290 ° C 内缩量 (288 ° C, 25.4 μ m) 66.0 mm Internal Method 小涂层厚度 10

μ m Internal Method 小涂层重量 9.8 g/m² Internal Method

MABS日本东丽912X01