

泰州玻璃热弯 高频机高频炉「多图」

产品名称	泰州玻璃热弯 高频机高频炉「多图」
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频感应加热设备 故障现象及解决方案

高频感应加热设备故障现象

一、面板无电源显示

故障原因

1. 高频机空气开关、控制开关未合上
2. 电路控制保险断
3. 高频机空气开关或控制开关损坏
4. 其它

高频焊机故障排除方法

1. 合上开关
2. 换保险
3. 更换开关
4. 故障，与厂家联系维修

二、高频机启动不起来一按启动按钮后，电流显示为“0”，机器响声很快，约5秒钟又自动停止

故障原因

1. 高频设备感应器两圈短路
2. 面板上感应器连接头松动
3. 检查感应器接头上应无生胶带
4. 设备故障

排除方法

- 1、把短路线圈分开
- 2、拧紧接头
- 3、去除感应器上异物，保证与主机良好接触

与厂家联系

三、高频机故障现象 可以启动有电流显示，但不加热，或加热很慢

故障原因

感应加热设备感应器两圈短路

排除方法

- 1.排除短路故障
- 2.与厂家联系

四、高频机故障现象 工作时报警，反复多次现象一样

故障原因：设备故障

排除方法：与厂家联系

五、高频焊机故障现象：大电流时过流报警，小电流时工作正常

故障原因 1、网压太低

2、高频设备故障

排除方法

检查电源，玻璃热弯 高频机，如果太低，

请在小电流下使

六、高频机故障现象：启动后即掉电，电源开关跳闸

故障原因：设备故障—整流桥损坏

排除方法：与厂家联系，更换整流桥

详情请致电青岛天润高周波电器有限公司，高频感应加热热装法主要用于配合较紧、压装不方便或容易损坏的中小型轴承，如调心轴承用其它方法安装容易损坏，用热装法就比较安全。与热装法相对应的是冷装法，判断用热装还是冷装简单的办法就是：轴承外套或内套与配合装置的配合类型。如果轴承外套与装置是过盈配合，那么就采用冷装法；如果轴承内套与轴是过盈配合，那么就采用热装法。齿轮与轴，电机转子与外壳，电机定子与外壳装配，印染设备罗拉，印刷设备滚筒，纺织机械滚筒，风扇轴都可以采用高频感应加热装配，本设备由感应加热、工件传送旋转、感应器升降、红外线温度监控、冷却循环及电气控制等部分组成

高频感应焊接详情请致电青岛天润高周波电器有限公司

铝制分液器焊接、42孔分液器焊接

高频焊分高频电阻焊和高频感应焊两种。 高频电阻焊：用滚轮或接触子作为电极将高频电流导入工件，适用于管子的连续纵缝对焊和螺旋搭接缝焊、锅炉鳍片管和换热器螺旋翅片的焊接，可焊管子外径为1200毫米，壁厚为16毫米，工字钢的腹板厚度可焊9.5毫米，生产率很高。 高频感应焊：用感应线圈加热工件，可焊接外径为9毫米的小直径管和壁厚为1毫米的薄壁管。常用于中小直径钢管和黄铜管的纵缝焊接，也可用于环缝焊接，但功率损耗比高频电阻焊大。影响高频焊接质量的主要参数是高频电源的频率、功率、工件成形角度、挤压力、电极（或感应圈）与挤压辊之间的距离和焊接速度。主要设备有高频电源、工件成形设备和挤压机械装置。高频焊质量稳定，生产率高，成本较低。适用于自动生产线，是生产有缝管的先进方法。

泰州玻璃热弯 高频机高频炉「多图」由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司在包装相关设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛天润高周波一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：严立东。同时本公司还是从事高频热合机，塑料高频热合机，全自动高频热合机的厂家，欢迎来电咨询。