

SEBS台湾 (台橡6151)

| | |
|------|---|
| 产品名称 | SEBS台湾 (台橡6151) |
| 公司名称 | 东莞市杰远兴塑胶有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:SEBS 6151 特性级别:高分子量改性弹性体 产地:台湾 |
| 公司地址 | 总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市 |
| 联系电话 | 13763219059 13763219059 |

产品详情

高分子量改性弹性体SEBS

SEBS台湾台橡6151 可提供COA、COC,ROHS,MSDS,UL黄卡等等资料，价格最优，质量保证！

具有优异的耐老化性能，既具有可塑性，又具有高弹性，无需硫化即可加工使用，边角料可重使用，广泛用于生产高档弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。SEBS具有良好的耐候性、耐热性、耐压缩变形性和优异的力学性能：

物性表

| 物理性能 | 测试条件 | 测试方法 | 测试结果单位 | ASTM D792 |
|-------|------|------|--------|-----------|
| 密度/比重 | | | | |
| 生物炭 | | | | |
| 炭管 | | | | |
| 管 | | | | |

| 其他性能测试条件 | 测试方法 | 测试结果单位 |
|----------|--------------------------|--------|
| BD/粘度 | 10% Wt% Toluene Solution | |
| 挥发性 | | |

SEBS共混物可以采用注射、挤出及吹塑等热塑性加工方法制造各种物件。SEBS与SBS在产品结构方面有所不同，在加工温度也略有不同。在加工温度方面，SBS加工温度一般在150~200 之间，而SEBS一般在190~260 之间；SBS加工时，要求剪切速率较低，而SEBS加工时要求剪切速率较高；注塑成型时，SBS一般采用适中的剪切速率，挤出成型一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，宜采用高注塑率和高压缩比的螺杆。

高强度SEBS/台湾台橡/6151 高分子量SEBS 热稳定性佳 较好耐候性 感兴趣，请联系我