

# 抗紫外线 PA12 法国阿科玛 55R53 SP 01

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 抗紫外线 PA12 法国阿科玛 55R53 SP 01           |
| 公司名称 | 东莞市湘远塑胶有限公司                           |
| 价格   | .00/千克                                |
| 规格参数 | 品牌:法国阿科玛<br>型号:55R53 SP 01<br>性能:抗紫外线 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101            |
| 联系电话 | 13532886152                           |

## 产品详情

Pebax Rnew 55R53 SP 01 物性表

### 基本信息

抗紫外线性能良好

可更新资源

形式  
加工方法

耐热性, 高  
粒子  
挤出

物理性能额定值单位制测试方法

注射成型

1.03

收缩率 1

垂直流动方向: 24小时, 4.00 mm

1.0



|                |  |             |
|----------------|--|-------------|
| -30 ° C        |  | 无断裂         |
| 23 ° C         |  | 无断裂         |
| 简支梁无缺口冲击强度     |  |             |
| -30 ° C        |  | 无断裂         |
| 23 ° C         |  | 无断裂         |
| 韧性额定值单位制测试方法   |  |             |
|                |  | 156         |
| 熔融温度           |  |             |
|                |  | 167         |
| 补充信息额定值单位制测试方法 |  |             |
|                |  | 62 到 66     |
| 注射额定值单位制       |  |             |
|                |  | 65.0 到 75.0 |
| 干燥时间           |  |             |
|                |  | 4.0 到 8.0   |
| 加工（熔体）温度       |  |             |
|                |  | 200 到 270   |

模具温度 25.0 到 60.0

挤出速度 65.0 到 75.0  
挤出速度值单位制

干燥时间 4.0 到 8.0

熔体温度 210 到 230