

激光烧结 PC 日本三菱工程 LDS 3760

产品名称	激光烧结 PC 日本三菱工程 LDS 3760
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:LDS 3760 性能:激光烧结 手机天线料
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

XANTARPCLD3760 产品信息制造商三菱工程塑料株式会社材料标示>PC-FR(40)<颜色黑色加工方式3D打印 激光烧结阻燃等级V-1 V-0材料属性氮磷系阻燃符合规定UL材料特性高流动性材料用途手机激光打标(LDS)添加剂阻燃剂UL档案号E340159物理性能测试标准数据单位比重 ISO 11831.27g/cm收缩率 垂直内部测试方法0.40~0.60%收缩率 流动内部测试方法0.40~0.60% 吸水率 23 ° C 饱和ISO 620.35%吸水率 23 ° C 50RH 平衡内部测试方法0.15%熔融指数 260 5kgISO 113329g/10min熔融指数 260 5kgISO 113328cm/10min机械性能测试标准数据单位拉伸模量 ISO 5272500MPa拉伸强度 屈服ISO 52760.0MPa伸长率 屈服ISO 5275.0%伸长率 断裂ISO 52750%弯曲强度 2.0mm/minISO 17890.0MPa弯曲模量 2.0mm/minISO 1782400MPa悬臂梁缺口冲击 -20 ° CISO 18020kJ/m悬臂梁缺口冲击 23 ° CISO 18055kJ/m简支梁缺口冲击 -30 ° CISO 17920kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° CISO 17955kJ/m简支梁无缺口冲击 -30 ° CISO 179NBkJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° CISO 179NBkJ/m多轴向冲击 能量 23 ° CISO 660340.0J热性能测试标准数据单位热变形温度 未退火 0.45MPaISO 75105 ° C热变形温度 未退火 1.8MPaISO 75103 ° C维卡软化温度 ISO 306111 ° C线膨胀系数 流动ISO 113596E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直ISO 113596E-5cm/cm/ ° C电气性能测试标准数据单位体积电阻 IEC 600931E15 .cm表面电阻 IEC 600931E15 介电常数 1MHzIEC 602503.00耗散因数 1MHzIEC 602500.005阻燃性能测试标准数据单位防火等级 黑色 0.6mmUL94V-1防火等级 黑色 1.5mmUL94V-1防火等级 黑色 3.0mmUL94V-0注射成型数据单位干燥温度90~100 ° C干燥时间4.0~6.0hr一段温度270~310 ° C第二段温度270~310 ° C第三段温度270~310 ° C喷嘴温度270~310 ° C模具温度70~100 ° C