

铝合门窗防水填缝砂浆价格 佛山

产品名称	铝合门窗防水填缝砂浆价格 佛山
公司名称	广州市安百嘉新型材料有限公司
价格	1900.00/吨
规格参数	品牌:广东安百嘉 可出售地:广东地区 工具:填缝枪
公司地址	广州市白云区太和镇广从三路198号
联系电话	18502097580 18502097580

产品详情

合金门窗边塞缝砂浆使用技术指引

可先补砌标砖或用润湿的碎砖调整填充间隙，清理木尖处松散砂浆。

二次塞缝完成后，再压实砂浆，必须清理周边砂浆，不能有松动。

必须检查门窗框拼杆铁件与固定铁片的每一个膨胀螺栓，有木尖的地方留适当间隙，后塞门窗框顶部：门窗框周边塞缝完毕后。塞缝完毕后，部分间隙较大时，缝的周边必须清理及修刮平整，用法养护塞缝水泥砂浆。第二天，在窗边面砖处有5mm的凹槽缝，边冲捣边随塞缝随振捣。塞缝砂浆必须向缝内压紧，待水泥砂固化后拔出木尖，框边缝要平整，手感微湿，必须保持框边的横平紧直，移交安装组，手握紧成团。塞缝的门窗框边四周必须有一定的湿度、射钉固定牢固，力度不能太强，四周固定门窗框的木

尖要牢固：一，特别是外墙面砖。二，必须考虑安装洞口尺寸，好控制

施工工艺

1工艺流程弹线找规矩 门窗洞口处理 门窗洞口内埋设连接铁件 铝合金门窗拆包检查 按图纸编号运至安装地点 检查铝合金保护膜 铝合金门窗安装 门窗四周嵌缝、填保温材料 清理 装五金配件 安装门窗密封毛条 质量检查2.2作工艺2.2.1 弹线找规矩 多层建筑在高层找出门窗口位置后，以其门窗边线为标准，用特制大线坠将门窗边线下引，并在各层门窗口处划线标记，对个别不直的口边应进行剔凿处理。门窗口的水平位置应以楼层50cm的水平线为标准，往上反，量出窗下皮标高，弹线找直。一个房间应保持窗下皮标高一致。同时每一层也应保持窗下皮标高一致。1、铝合金门窗安装前，应先检查门窗的数量、品种、规格、开启方向、紧固件等符合设计要求后方可进行安装。

2、当为了保证外墙饰面砖的整块，需要改变洞口尺寸时，应先征

铝合金门窗安装工艺流程铝合金门窗安装的技术步骤

铝合金门窗安装施工工艺流程：弹线找规矩 - 门窗洞口处理 - 门窗洞口内埋设连接铁件 - 门窗拆包检查 - 检查铝合金门窗保护膜 - 门窗框就位安装 - 四周嵌缝、填保温材料 - 清理 - 安装门窗扇 - 安装五金件 - 安装门窗密封条 - 框边打密封胶。弹线找规矩的方法是，多层建筑在高层找出门窗口位置后，以其门窗边线为标准，用特制大线坠将门窗边线下引，并在各层门窗口处划线标记，对个别不直的口边应进行剔凿处理。钻孔前应根据组装要求在型材上弹线，要求钻孔位置准确，孔径合适，不可在型材表面反复更改钻孔，因为孔一旦形成，则难以修复。###断料主要是使用切割设备，材料长度应该根据设计要求并且参考门窗施工大样图来确定，要求切割准确否则门窗的方正难以保证，断料尺寸误差值应该控制在2mm范围内。通常来说推拉门窗

JGJ214-2010 铝合金门窗工程技术规范一、施工准备铝合金窗施工前的主要工作有:查验复核窗的尺寸、样式和数量--检查铝合金型材的规格与数量--检查铝窗五金附件的规格与数量。(一) 查验复核窗的尺寸与样式在装饰工程中，一般都采用现场进行铝窗制作与安装。查验铝窗尺寸与样式的工作，即是根据施工现场对照施工图，检查一下有否不相符合之处，有否安装问题，有否与电器、水卫、消防等设备相互妨碍的问题等。如发现问题要及时上报，与有关人员共同商讨解决方法。(二)检查铝合金型材的规格尺寸目前，生产铝合金型材的厂家较多，虽然都是同一系列的铝合金型材，但其形状尺寸和壁厚尺寸也会出现不同程度上的误差，这些误差会在铝窗的制作和使用过程中产生不便甚至麻烦。所以，在制作铝窗前要检查铝型材的尺寸，主要是铝合金型材相互接合的尺寸。(三)铝合金门、窗框进场,查水平线,划垂直线、进出线,窗框,洞口对位,清洁洞口.2、斜木楔固定窗框、校正,射钉固定铁脚,检查.3、砂浆或细、封铁脚.4、铁脚砂浆干固後,拆除木楔,粉洞口.5、注打发泡剂,室外打度硅胶.6、窗框砂浆封框,搓实,收浆.7、门窗框内侧打硅胶,室外打第二度硅胶.8、安装框扇.安装後,对连接件、发泡剂进行隐蔽验收.对门窗的垂直度对角线进行实测实量,使安装质量符合要求.在铝合金门窗的安装中,一般可按如下程序进行验收: 安装前验收门窗洞口、安装门窗框、验收门窗框、打膨胀剂、室外度硅胶、验收膨胀剂、硅胶、交土建粉刷洞口、验收洞口、粉刷、打硅胶、验收硅胶、门窗扇安装、门窗整体验收、淋水试验.\x0d门窗全部安装後,还要进行喷淋试验,以检验门窗的渗漏情况.###交底内容本技术交底适用于各种系列铝合金门窗安装工程