

搪玻璃反应釜 搪瓷反应釜

产品名称	搪玻璃反应釜 搪瓷反应釜
公司名称	山东淄博承浩搪瓷设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:搪瓷反应釜 品牌:承浩 型号:3000-6000
公司地址	中国 山东 淄博市 淄博市淄川经济开发区贾村社区2甲1号
联系电话	86 0533 5410860 13153387411

产品详情

种类	搪瓷反应釜	品牌	承浩
型号	3000-6000	容积	3000~6000 (L)
电热功率	20-40 (Kw)	内锅尺寸	1600-1750 (mm)
外径尺寸	1750-1900 (mm)	电机功率	1.5 (kw)
搅拌转速	35 (转/分)	重量	3554-5343 (kg)
结构类型	闭式	连接形式	对焊法兰式
密封形式	机械密封		

1. 许用压力

密封形式	填料密封	机械密封
受压部位：罐内	0.20	0.20- 1.0
受压部位：夹套体	0.6	0.6

注：罐内压力依据合同规定而有所不同。

2. 许用温度：搅拌容器使用温度0 ° c至200 ° c，贮藏容器使用温度0 ° c至150 ° c；设备耐温差急变性，冷冲击：-110 ° c；热冲击：120 ° c。搪玻璃设备加热和冷却时，应缓慢进行。3. 搪玻璃层厚度：搪玻璃设备的玻璃层厚度在0.8-2.0mm;搪玻璃设备附件的玻璃层厚度在0.6-2.3mm

4.耐高压：搪玻璃具有良好的绝缘性，玻璃层在规定的厚度内，用20kv高频电火花检查玻璃层时，工作面不导电。5.耐腐蚀性：能耐各种浓度的无机酸 有机酸 有机溶剂及弱碱的腐蚀（氢氟酸 含氟离子的介质 浓度 30 ° /。温度 180浓磷酸和强碱除外）6.不粘性：具有光滑洁净的表面，不易粘结物料，非常适用于食品及易粘结物料。

搪玻璃设备广泛地应用于化工、石油、医药、农药、食品等工业。为了保证搪玻璃设备正常使用，现将其主要性能和安装、使用注意事项说明如下：搪瓷反应釜技术规范：1、使用压力：0.2---0.4mpa
2、耐酸性：对各种有机酸、无机酸、有机溶剂均有较好的抗蚀性。如将我厂生产的搪玻璃试样置于20% hci溶液中煮沸48h，腐蚀速率为0.9lg/m².d（优等品指标为1.0g/m².d）。3、耐碱性：搪玻璃对碱性溶液抗蚀性较酸溶液差。但将我厂搪玻璃试样置于1n氢氧化钠溶液腐蚀，试验温度80 时间48h。腐蚀速率为6.76g/m².d（优等品指标为7.0g/m².d）。4、操作温度：搪玻璃设备加热和冷却时，应缓慢进行。我厂制造的搪玻璃设备使用温度为0 - 200 ，耐温急变性 200 。

5、瓷层厚度：玻璃设备的瓷层厚度0.8-2.0mm，搪玻璃设备附件的瓷层厚度0.6-1.8mm。6、耐压电：搪玻璃具有良好的绝缘性，当搪玻璃在规定厚度内用20kv高频电火花检查瓷层时，高频电火花不能击穿瓷层。7、耐冲击性：玻璃层的内应力越小，弹性越好，硬度越大，抗弯抗压强度越高，则耐冲击就越好。我厂之玻璃层在规定厚度内，用直径30mm，重量112g钢球冲击时，其冲击功为282 × 10⁻³j（优等品指标为260 × 10⁻³j）。搪玻璃反应釜的使用注意事项：化工行业大量使用的搪玻璃，由于介质的腐蚀性、反应条件忽冷忽热、运输、使用、人为等问题，总会出现这样那样的搪瓷层损坏，造成不必要的生产停止，如大面积脱落，建议只能返厂重新搪瓷。搪瓷釜价格较高，微小损坏时没有必要整台设备更新，这就需要选用合适的修补法，用（劲素成）js916马上进行修补，否则，就会使反应釜被釜里溶剂腐蚀，搪瓷面的损坏会迅速扩大，并由此造成停产、安全事故及环境污染等不可预计的损失。