

义齿工厂-广州义齿定做生产流程要求-对接医院各大牙科定做生产

产品名称	义齿工厂-广州义齿定做生产流程要求-对接医院各大牙科定做生产
公司名称	广州恒毅义齿医疗器械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:进口 型号:定制 产地:广州
公司地址	广州市白云区嘉禾街鹤龙二路96号8404A房
联系电话	13060823040

产品详情

目前中国医生制作烤瓷牙时，大多用藻酸盐印模材取模，复制一个石膏工作模到工厂加工义齿。工厂接到模型后，进行修整切割后，制作义齿。这样一直会有两个问题无法解决：

1、不能准确的制作出颈线和肩台：由于藻酸盐印模材精度的问题，医生不能取出清晰的颈线和肩台。在修整颈线时，技工只能依据牙龈的边缘来猜测颈线和肩台的位置。完成代型后，牙龈被磨除，颈线和肩台是否准确，再也没有辨别的依据。颈线和肩台的质量只能靠技工的敬业精神，多修少修了只有靠运气和良心。一个没有质量检测依据的产品，是无法评估其质量优劣的，提高质量更是一句空话。2、不能准确的反应义齿口内的就位状况：现在固定修复，工厂都是采用分割模型制作。模型一经切割，再精确的模型底座，其精度都会有误差，加之在制作中代型会有磨损，因此在代型上就位和没有分割模型上就位是有差异的。分割模型制作不能准确的反应义齿口内的就位状况。

二、精密义齿制作工艺特点：

可以解决义齿五大返工问题1、义齿无法就位；2、义齿就位后翘动；3、义齿边缘不密合；4、义齿邻接点太松；5、义齿颜色无层次感。

三、精密义齿制作工艺介绍：

1.医生用硅胶取模 2.围模 3.灌模4同时复制两个模型5一个修成检测模型，一个制作成代型6.检测模型去除牙龈，修出颈线和肩台，制作出牙龈硅胶溢出道7在硅胶阴模对应的部位上刻出牙龈硅胶溢出道8在硅胶阴模上涂抹A型分离剂9把检测模型放回原硅胶阴模10对好溢出道，形成溢出孔11用枪打或手调牙龈硅胶向模型内注射硅胶12硅胶恢复出了去除的牙龈13可以清晰的辨别出修整的颈线和肩台是否有误差14在工作模完全就位的义齿15在检测模上可以看出左上1颈线有误差16在检测模上，后牙桥无法就位四、精密义齿制作工艺注意事项：1、精密检测模型制作需要医生用硅胶取模，否则无法复制出，与工作模型一致的检测模型，进行颈线、肩台和就位检查。2、一定要用牙龈硅胶恢复石膏模型上去除的牙龈部分。即使，使用硅胶取模，因口腔内条件限制，大多医生不能取出清晰的颈线和肩台，牙龈硅胶可以弥补这个技术缺陷。当技工猜测颈线和肩台制作义齿时，牙龈的恢复有助与技术主管和医生对义齿质量的评估和判断。在当今中国口腔的技术水平上，可以大限度的提高义齿的制作质量。